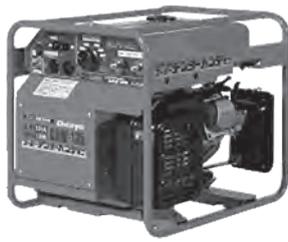


# 溶接機

# エンジンウェルダ(130~200A)



223382



223380



詳しくはこちら

WEB上でご覧いただけます。  
エンジンウェルダ  
仕様

- ◎ 223382 軽量 49kg、パイプフレーム型
- ◎ 223385 インバータ発電 (2.8kVA) 兼用  
溶接・発電同時使用可能
- ◎ 223350 296060 やまびこ製 TIG 溶接機の電源として使用可能

## 仕様

商品コード	223382	223385	223380	223351	223350	223360	223362
商品名ミニウェルダ	軽量 130A	130A 兼インバータ 2.8 防	140A	180A	180A ティグ電源付	180A ディーゼル	200A ディーゼル
メーカー	デンヨー	やまびこ	デンヨー		やまびこ	デンヨー	やまびこ
型式	GAW-135	EGW2800MI	GAW-155ES	GAW-150ES2	GAW-190ES	EGW185M-IST	GAW-180SS
電流調整範囲	A 40/60/80/100/ 115/135	40~135	30~155	30~150	30~190	45~185	30~180
使用率	% 40	50			2.0~4.0		
使用溶接棒	mm	2.0~3.2			2.0~4.0		
補助電源	kVA 1.5	2.8	3.0	2.5	3.5	2.5×2/5.0	3.0
燃料 / 燃料タンク	L ガソリン / 7	ガソリン / 10		ガソリン / 15		軽油 / 15	
外形寸法:長×幅×高	mm 540×435×465	635×466×562	687×494×630	687×494×630	730×555×675	730×545×647	990×590×750
乾燥質量 [整備質量]	kg 49 [55]	61	87[95]	79 [88]	105 [118]	99	181 [199]
							212[230]

## 関連商品

- ・キャブタイヤアース ・ホルダ 10m/20m
- ・延長ケーブル 10m/20m/30m ※ジョイントはピン、ネジがございます。P234参照
- ・溶接面

# エンジンウェルダ(300~400A)

## 仕様

商品コード	キヤスター付 キヤスター無	—	—	160897	—	161011	161013
		160890	160895	160896	161000	161010	—
タイプ		300A	300A/スリム	300A/スリム 三相付	400A/プロ用	400A/2人用	400A/2人用 キヤスター・オイルフェンス付
メーカー		デンヨー		やまびこ		デンヨー	
型式		DAW-300SS	DGW310MC		DGW400DM	DLW-400ESW	DLW-400LSWE
溶接	電流調整範囲 [2人使用時]	A 30~300	35~280/45~310		90~380/ 110~400	60~380/60~400 [30~190/30~200]	60~380/600~400 [30~190/30~200]
	定格使用率	% 50	100		60		100
	使用溶接棒 [2人使用時]	mm 2.0~6.0	2.0~6.0		2.6~8.0 [2.0~4.0]	2.0~8.0 [2.0~4.0]	2.6~8.0 [2.0~4.0]
発電	定格出力	kVA 3.0	6.8	6.8	3.12	9.0	9.0/9.9
	単相 三相	—	—	9.9	15	15*	15.0
燃料 / 燃料タンク容量	L	軽油 / 19	軽油 / 37		軽油 / 42		
寸法 長×幅×高	mm	1,270×680×740	1,410×566×760		1,519×700×760	1,520×720×770	1,520×700×943
乾燥質量 [整備質量]	kg	300[327]	333[377]		426[469]	460[510]	500[550]
低騒音・排ガス対策指定		超低 / 2次排ガス					超低 / 3次排ガス

※161010は三相端子はございません。

## 関連商品

- ・キャブタイヤアース ・ホルダ 10m/20m
- ・延長ケーブル 10m/20m/30m ※ジョイントはピン、ネジがございます。P234参照
- ・溶接面

商品コード	商品名	適用機種
160920	400A ウェルダコントローラ	160895/160896/160987/161000/ 161010/161011/161013(DGW400DMC)

商品コード	商品名	適用機種
284780	300A ウェルダ用キヤスター	160890

# エンジンウェルダ(300A・340A/自動アイドリングストップ付)

アイドリングストップ機能と  
エンジン回転制御機能で低燃費を実現



160898

## 仕様

商品コード	キヤスター付 キヤスター無	160894	160899
		160893	160898
商品名	—	300A	340A2人用
メーカー		デンヨー	
型式		DLW-320LS2	DLW-200×2LS
溶接	電流調整範囲	A 30~300/30~320	30~300/30~340[30~180/30~200]
	定格使用率	% 100	100
	使用溶接棒 [2人使用時]	mm 2.0~6.0	2.0~6.0[2.0~4.0]
発電	定格出力	kVA 7.0/7.7 (1.5kVA コンセント×4, 3kVA 端子×1)	10.7/11.8
	単相 三相		
燃料 / 燃料タンク容量	L	軽油 / 36	
寸法 長×幅×高	mm	1,410×680×760	1,410×680×760
乾燥質量 [整備質量]	kg	386[427]	399[440]
低騒音・排ガス対策指定		超低 / 3次排ガス	

設定時間 (1 ~ 30 分) 溶接作業を休止すると自動的にエンジンが停止するアイドリングストップ機能を搭載。  
エンジン再始動は溶接棒で母材を2回軽くトントン叩くだけ。

## 関連商品

- ・キャブタイヤアース ・ホルダ 10m/20m
- ・延長ケーブル 10m/20m/30m ※ジョイントはピン、ネジがございます。P234参照
- ・溶接面

商品コード	商品名
284781	300A ウェルダ用キヤスター

## 抵抗器/直流アーク溶接機



224270



224293



224273

### 仕様

商品コード	224295	224270	224273	224293	224290
商品名 抵抗器 -	100A 直流	160A 直流	200A 直流	250A 直流	300A 直流
メーカー	日動工業				
型式	PW-100S	BM2-160DA	MA-200DF	IS-LS250S	B-TAC 300II
出力電流	A	最大 100	最大 160	最大 200	20 ~ 250
使用棒径推奨	mm φ	1.0 ~ 2.6	最大 3.2	最大 4	2.0 ~ 5.0
定格入力電圧	V	単相 100	単相 200	単相 200	三相 200(単相 200)
定格入力電圧	kVA/kW	3/2.5	6.6/4.9	10.2/7.6	10/8.5
定格使用率	%	40	50	60	30
外形寸法	W	163	125	135	185
	D	360	354	375	455
	H	215	196	250	320
質量	kg	8.5	5.2	6.2	11

### 関連商品

商品コード	商品名
284702	キャブタイヤアース 10m ピン
284704	キャブタイヤアース 10m ネジ
284722	キャブタイヤホルダ 20m ピン
284724	キャブタイヤホルダ 20m ネジ
284741	キャブタイヤ延長用 10m ピン
284742	キャブタイヤ延長用 10m ネジ
284731	キャブタイヤ延長用 20m ピン
284732	キャブタイヤ延長用 20m ネジ
284728	キャブタイヤ延長用 30m ピン
284727	キャブタイヤ延長用 30m ネジ
284770	溶接面

## 抵抗器/交流アーク溶接機

◎リモコン付は溶接機から離れた場所でも手で溶接電流調整が可能



224210



224211



224220



リモコン

224281

224280

### 仕様

商品コード	224190	224170	224210	224220	224226	224211	224212	224261	224260	224281	224280
商品名 抵抗器 -	250A 50Hz 交流	250A 60Hz 交流	300A 50Hz 交流	300A 60Hz 交流	300A 50Hz 交流 400V	300A 50Hz 交流 R	300A 60Hz 交流 R	400A 50Hz 交流	400A 60Hz 交流	500A 50Hz 交流 R	500A 60Hz 交流 R
メーカー	ダイヘン		パナソニック	ダイヘン	パナソニック			ダイヘン		パナソニック	
型式	BS250M-4		YK-305AJ2	BS300M-4	YK-305 AGTKA	YK-305AH1	YK-306AH1	BP-400	BPX-4006-T	YK-505FH7	YK-506FH7
出力電流	A	250	60 ~ 300	65 ~ 300	60 ~ 300	60 ~ 300		80 ~ 400		80 ~ 500	
使用棒径推奨	mm φ	2.6 ~ 5	2.6 ~ 6.0	2.6 ~ 6	2.6 ~ 6.0	2.6 ~ 6.0		3.2 ~ 8			
定格入力電圧	V	単相 200			440	単相 200					
定格入力	kVA/kW	18.5/12.4	25/15.0	24/14.4	25/15.0			33/19.5		44.0/23.5	
定格使用率	%	20	40	30	40			40		60	
外形寸法	W	255	260	255	281	322		475	475	475	
	D	410	570	505	570	700		770	770	785	
	H	400	420	400	420	515		850	850	950	
質量	kg	34	52	48	56	69		148	148	217	213
備考						リモコン付				リモコン付	

※一次線10m

### 関連商品

商品コード	商品名	備考
284160	キャブタイヤセット 60sq/20m ネジ	トーチケーブル (ホルダー付) 20m・アースケーブル (万カクリップ付) 20m
284161	キャブタイヤセット 60sq/20m ピン	
284190	キャブタイヤ 60sq 延長 / 20m ネジ	トーチケーブル 20m・アースケーブル 20m
284189	キャブタイヤ 60sq 延長 / 20m ピン	
284770	溶接面	

## バッテリー溶接機

◎電源にとられないバッテリー式  
◎軽量・コンパクトで持ち運びやすい



(296004)

・11kg、肩にかけて持ち運び可能。  
・1回のフル充電でたっぷり作業量  
溶接棒3.2mmφ×350mmL…6本  
溶接棒2.6mmφ×250mmL…17本  
・わずか30分の急速充電



(224299)

2分割して持ち運び可能。

### 仕様

商品コード	296004	224299
商品名	小型バッテリー式手棒溶接機 150A	バッテリー溶接機軽量
メーカー	フロニウス社 (Fronius)	デンヨー
型式	アキュポケット 150	BDW-180MC (2)
定格電流	A	140 (25% 使用率)
電流調節範囲	A	10 ~ 140
使用率	%	18
適用溶接棒	mm	2.0 ~ 4.0
充電入力定格	AC100 ~ 110V	AC100V・1.5kVA
バッテリー	396Wh	17Ah × 5 (60V)
寸法: 長×幅×高	mm	435 × 160 × 310
重量	kg	11
操作要件	アーク溶接	特別教育

掲載は代表機種であり、納品される機械とは異なる場合がございます。また、仕様はメーカー・年式により異なる場合がございます。

# CO<sub>2</sub>/MAG溶接機(180~350A)

薄~中厚板に対応の350Aクラス。適応板厚の目安 1.2~12mm



222850

## ◎デジタル制御

[該当機種：222850]

デジタルの細やかな制御で、素早い立ち上がりで安定したアークを実現。低電流域でもすぐれた安定性を発揮します。溶接条件管理が簡単で、再現性が高く、溶接品質を高めます。

### <222850>

- CO<sub>2</sub>/MAG溶接 ●ステンレスMIG溶接
- ・350A デジタル制御
- ・低電流~高電流、全電流域で安定したアーク
- ・溶接条件出しをサポートする「溶接ナビ」



222853

### <222853>

- CO<sub>2</sub>/MAG溶接
- ・350A デジタル制御
- ・低電流~高電流、全電流域で安定したアーク
- ・溶け込み制御機能により安定した溶接品質



222840

### <222840>

- CO<sub>2</sub>/MAG溶接
- ・350A



296150

### <296150>

- CO<sub>2</sub>/MAG溶接
- ・180A

## ■仕様

商品コード	296150	222850	222853	222840		
商品名 半自動溶接機	180A	DG350A	DG350A/D	350A		
メーカー	ダイヘン	パナソニック	ダイヘン	パナソニック	ダイヘン	
メーカー名称	ダイナオートミニ 180BC	—	—	パナオート KR II 350	ダイナオート XD350	
溶接電源	型式	CPTM-1802	YD-350VR1	DM-350	YD-350KR II	
	制御方式	サイリスタ	デジタル	デジタル	サイリスタ	
	定格入力電圧	V	三相 200・220			
	電源周波数	Hz	50/60			
	定格入力	kVA/kW	6.1/5.9	21/16	18.5/15	18.1/16.2
出力電流	A	60~180	30~350	30~350	60~350	
出力電圧	V	16~24	12~36	12~36	16~36	
定格使用率	%	40	60	60	50	
外形寸法	mm	W306×D396×H470	W380×D540×H640	W250×D560×H370	W380×D530×H730	
質量	kg	46	48	28	95	
ワイヤ供給装置	型式	CMM-2305(オープン)	YW-35DG2CA0	CM-7402	YW-35KB3	
	適用ワイヤ径	mm φ	0.9/1.2	FCW・ソリッド 0.9/1.2	FCW・ソリッド 0.9/1.0/1.2	
	質量(ワイヤ除く)	kg	10	19	28	
溶接用トーチ	型式	WTCX-2001	YT-35CE4	WT3500-SD	YT-35CE3	
	定格使用率	%	50	20	30	
	ケーブル長さ	m	3	3	8	
標準セット内容	本体・ワイヤー送給機・トーチ・ガス流量計・一次入力線					

## ■関連商品

商品コード	商品名	適用機種
296151	半自動延長 /180A10m	296150
222860	半自動延長 /DG350A20m	222850
222839	半自動トーチ /350A3m(DH)	222840
222841	半自動トーチ /350A4m	ダイヘン用
222838	半自動トーチ /350A4.5m	222840
222842	半自動トーチ /350A6m	
222845	半自動フレキトーチ /350A	
222846	半自動フレキトーチ /350A6m	
222843	半自動延長 /350A20m	
222844	半自動 350 流量計 /50L	
222848	半自動 350 流量計 /120L	
222800	半自動溶接機用車 300A クラス用	

※アース別手配、P234参照

## ■販売品

商品コード	商品名	適用機種
542591	半自動 180 用ノズル	296150
542593	半自動溶接機用チップ 0.9	296150、222850、222840
542595	半自動溶接機用チップ 1.2/D	296150、222840
542594	半自動溶接機用チップ 1.2/P	222850、222853、222840
542596	半自動 350 用ノズル	222850、222853、222840
542597	半自動 350 用オリフィス	222850、222853、222840

## ■お客様準備品

CO<sub>2</sub> (MAG) ガス・溶接ワイヤー

# CO<sub>2</sub>/MAG溶接機(500A)

中厚板に対応の500Aクラス。適応板厚の目安 1.2~25mm



〈296240〉

- CO<sub>2</sub>/MAG
- ステンレス MIG
- パルス MAG
- ステンレスパルス MIG

フルソフトウェア制御による低スパッタ、高品質溶接。

◎デジタル制御

[該当機種：296240、296246、296252]  
デジタルの細やかな制御で、素早い立ち上がりで安定したアークを実現。低電流域でもすぐれた安定性を発揮します。溶接条件管理が簡単で、再現性が高く、溶接品質を高めます。

◎パルス制御付き

[該当機種：296240、296246]  
パルス波形制御により、低電流から高電流までスパッタの少ないアークが得られます。

〈296246〉

- CO<sub>2</sub>/MAG
- 低スパッタ CO<sub>2</sub>/MAG
- ステンレス MIG
- 低スパッタ ステンレス MIG
- アルミ MIG
- パルス MAG
- パルス MIG

鉄、ステンレス、アルミ溶接で最適化された波形制御により、高品質なパルス溶接を実現。

〈296252〉



- CO<sub>2</sub>/MAG
- ステンレス MIG

〈222864〉



- CO<sub>2</sub>/MAG

■仕様

商品コード	296240	296246	296252	222864	222863	222865	
商品名 半自動溶接機	DG パルス 500A	DG パルス 500A(D)	DG500A	IV500A	500A	500A/D	
メーカー	パナソニック	ダイヘン	パナソニック	パナソニック	パナソニック	ダイヘン	
メーカー名称	GZ4	ウェルビーインバータ	GR3	RX1	KR2	ダイナオート XD500 II	
溶接電源	型式	YD-500GZ4	WB-P500L	YD500GR3	YD-500RX1	YD500KR2	CPXD-500
	制御方式	デジタル	デジタル	デジタル	インバータ	サイリスタ	サイリスタ
	定格入力電圧	V 三相 200・220					
	電源周波数	Hz 50・60					
	定格入力	kVA/kW 28.8/27.5	27.9/26.4	28/26.5	27/25.8	31.9/28.1	31.5/28.0
	出力電流	A 直流 30 ~ 500/ パルス 30 ~ 400	直流 30 ~ 500/ パルス 30 ~ 400	60 ~ 500	60 ~ 500	60 ~ 500	50 ~ 500
	出力電圧	V 直流 12 ~ 45	直流 12 ~ 45/ パルス 12 ~ 38	14 ~ 45	16 ~ 45	16 ~ 45	15 ~ 45
定格使用率	% 100	直流 60/パルス 80	100	60	60	60	
外形寸法	mm W378 × D543 × H896	W395 × D710 × H810	W380 × D540 × H810	W380 × D530 × H670	W436 × D675 × H762	W454 × D701 × H859	
質量	kg 77	72	65	60	148	164	
ワイヤ供給装置	型式	YW-50DH1	CMV-7402	YW-50DG1	YW-50KB3KFN	YW-50KB3KFN	CM-2302
	適用ワイヤ径	mm φ 1.2/1.4	0.9/1.0/1.2	FCW・ソリッド 1.2/1.4	軟鋼・軟鋼 FCW 1.2/1.4	FCW・ソリッド 1.2/1.4	0.9/1.0/1.2
	質量 (ワイヤ除く)	kg 15	13	13	12.5	10.5	10
溶接用トーチ	型式	別手配	別手配	YT-50CS3	YT-50CS4	YT-50CS4	BT5000-30
	定格使用率 パルス MAG 溶接	% —	—	CO2 溶接 70/MAG 溶接 35	CO2 溶接 40/MAG 溶接 35	CO2 溶接 40/MAG 溶接 35	60
	ケーブル長さ	m —	—	3	3	3	3
標準セット内容	本体・ワイヤー送給機・コントローラー・ガス流量計・一次入力線・アース			本体・ワイヤー送給機・トーチ・ガス流量計・一次入力線・アース			

■関連商品

商品コード	商品名	適用機種
296241	半自動トーチ /DG パルス 500A3m	296240
296247	半自動トーチ /DG パルス 500A3mD	296246
222845	半自動フレキトーチ /350A	296252
222846	半自動フレキトーチ /350A6m	
296253	半自動トーチ /DG500A4.5m	296252
222866	半自動トーチ /500A/D (3m)	222865
296254	半自動延長 /DG500A20m	296252
296255	半自動延長 /500A20m	222863、222865



**詳しくはこちら**

WEB 上でご覧いただけます。  
CO<sub>2</sub>/MAG(500A) 仕様

# CO<sub>2</sub>/MAG溶接機(500A/ガウジング兼用機)

CO<sub>2</sub>/MAG  
溶接

直流  
手溶接

直流  
ガウジング



## ■仕様

商品コード	296250	
商品名	半自動溶接機 /G 兼用 500A	
メーカー	Panasonic	
メーカー名称	パナオート KH500	
型式	YD-500KH1	
制御方式	サイリスタ	
定格入力電圧 / 相数 / 電源周波数	V / 相 / Hz	
定格入力	kVA/kW	
ブレーカー容量 (ヒューズ)	A	
定格使用率	%	
クレータ電流	A	
外形寸法	mm	
本体質量	kg	
適用ワイヤ径 FCW・ソリッド	1.2 / (1.4) / 1.6	
ワイヤ送給装置質量	kg	
トーチ定格	CO <sub>2</sub> 溶接	%
使用率	MAG 溶接	%
標準セット内容	本体・ワイヤー送給機・トーチ (3m)・ガス流量計・ガウジングトーチ・アース・一次入力線	

## ■関連商品

商品コード	商品名
296257	半自動延長 500AG 兼用 20m
296258	ガウジングトーチ延長 /50A10m
296251	半自動リモコン /G 兼用 500A
222845	半自動フレキトーチ /350A
222846	半自動フレキトーチ /350A6m

商品コード	商品名	備考
293890	コンプ 5.5RTF	制御圧力 0.78 ~ 0.93MPa
293891	コンプ 5.5RTF 50Hz	吐出し空気量 605L/min
299100	エアホース 3/8-10m	

## ■お客様準備品

CO<sub>2</sub> (MAG) ガス・溶接ワイヤー  
 <ガウジング時>ガウジングカーボン・コンプレッサー

## ■販売品

542598	半自動 500 用ノズル
542594	半自動溶接機用チップ 1.2/P
542599	半自動 500 用ノズル用オフィス



タンク型・オイルフリーコンプレッサー

# CO<sub>2</sub>/MAG溶接機(エンジン式/ガウジング兼用機)

CO<sub>2</sub>/MAG  
溶接

直流  
手溶接

直流  
ガウジング

交流  
電源



詳しくはこちら

WEB 上でご覧いただけます。  
 CO<sub>2</sub>/MAG( エンジン式 /  
 ガウジング兼用機 ) 仕様

## ■仕様

商品コード	296175		296174	
商品名	半自動溶接機 EG/350A		半自動溶接機 EG/400A ECO ベース	
メーカー	デンヨー		デンヨー	
型式	DCW-350ES [DCW-350LS]		DCW-400LSE	
炭酸ガス溶接 定格電流	A	350	330/350	
炭酸ガス溶接 定格使用率	%	50	60	
炭酸ガス溶接 適用ワイヤ径	mm	φ 1.2	φ 0.9/1.0/1.2/1.4	
手溶接 定格電流	A	320	330/350	
手溶接 定格使用率	%	60	60	
手溶接 適用溶接棒径	mm	φ 2.6 ~ φ 8.0	φ 2.0 ~ 8.0	
ガウジング 定格電流	A	350	330/350	
ガウジング 定格使用率	%	50	60	
ガウジング 適用溶接棒径	mm	φ 4.0 ~ φ 8.0	φ 4.0 ~ 8.0	
周波数	Hz	60	50/60	
相数	単相 (2 線式)		単相 [三相]	
交流電源 定格出力	kVA	3	9.0/9.9 [13/15]	
定格電圧	V	100	100/110 [200/220]	
ディーゼルエンジン 定格出力	kW/min <sup>-1</sup>	24.7kW/3,600min <sup>-1</sup>	17.6/21.2kW 3,000/3,600min <sup>-1</sup>	
燃料	軽油		軽油	
燃料タンク	L	40	40	
エコベース空間容量	L	—	60	
外形寸法: 全長×全幅×全高	mm	1,615 × 720 × 980	1,400 × 750 × 1,060	
乾燥質量 [ 整備質量 ]	kg	558 [607]	588[633]	

CO<sub>2</sub>溶接、手溶接、ガウジング、  
 交流電源の1台4役  
 296174は、三相・単相ともに出力でき、  
 三相は最大15kVA (60Hz) まで発電可能。

### エコベース搭載

296174は、オイル類が漏れても外部流出を  
 極力防止します。

# MIG溶接機(400A)



- ・フルデジタルによる細かな制御がソフトで快適感のあるアークを実現
- ・高品位溶接を実現する GT パルス制御
- ・アルミニウムを高精度送給

## ■仕様

商品コード	296120		
商品名	MIG 溶接機 /DG400A		
メーカー	Panasonic		
メーカー名称	400GT3		
型式	400GT3TAL		
制御方式	フルデジタル		
定格入力電圧 / 相数 / 電源周波数	V / 相 / Hz	200・220/3/50・60	
定格入力	kVA/kW	20/18	
ブレーカー容量 (ヒューズ)	A	75 (60)	
出力電流	A	30～400	
定格使用率	%	60	
外形寸法	mm	W380 × D540 × H640	
質量	kg	54	
ワイヤ供給装置	YW-40DG1TAK		
適用ワイヤ径	硬質アルミ	mm	1.2
	軟質アルミ	mm	—
質量 (ワイヤ除く)	kg	15	
溶接用トーチ	YT30MFA1TAB		
定格電流	A	300	
定格使用率	DC パルス時	%	30 (パルス MIG/300A)
	AC パルス時	%	
トーチケーブル長さ	m	3	
質量	kg	—	
リモコン	YD-40GTR1		
標準セット内容	本体・ワイヤー送給機・トーチ・ガス流量計・リモコン・一次入力線・アース		

## ■関連商品

商品コード	商品名
296121	MIG 延長 /DG400A20m

## ■販売品

商品コード	商品名
—	MIG 溶接機用チップ

## ■お客様準備品

- ・Ar (100%) ガス・アルミワイヤー

# マルチ溶接機(230A/MIG・MAG・TIG・被覆アーク溶接)

MIG・MAG/TIG/ 被覆アーク溶接が 1 台で可能

- ◎100V・200V兼用  
高機能溶接が電源のとりやすい100Vで実現
- ◎15kg、軽量・小型



## ■仕様

商品コード	296007			
商品名	マルチ溶接機 230A/100・200V 兼用			
メーカー	フロニウス社 (Fronius)			
型式	トランススチール 2200MV			
溶接法	MIG・MAG/TIG/ 被覆アーク溶接			
定格入力電圧	V	単相 230	単相 120	単相 120
	kVA	5.92	3.26	2.35
定格入力	kVA	5.92	3.26	2.35
ワイヤ供給速度	m/min	1.5～18		
出力電流 範囲	MIG/MAG 溶接	10～210	10～135	10～105
	被覆アーク溶接	10～180	10～110	10～90
	TIG 溶接	10～230	10～160	10～135
外形寸法	mm	W215 × D560 × H370		
質量	kg	15		
標準セット内容	本体、TIG 用トーチケーブル (4m)、半自動トーチケーブル (3m) 手棒用トーチケーブル (4m)、アース (4m)、 一次側 100V コネクタ (2.5m)、一次側 200V コネクタ (2.5m)			

## ■販売品

商品コード	商品名	溶接法
—	コンタクトチップ 1.2mm 用	MIG/MAG 溶接
—	ノンガス 1.2 φワイヤ (NR211MP)	
—	ステンレス溶接ワイヤ 0.8 φ、5kg 巻	
—	溶接ソリッドワイヤー 0.6 φ、5kg 巻	
—	溶接ソリッドワイヤー 0.8 φ、5kg 巻	
542330	軟鋼溶接棒 2.6mm	被覆アーク溶接
542340	軟鋼溶接棒 3.2mm	
542320	ティグ電極棒 2.4	TIG 溶接

## ■お客様準備品

- シールドガス

# TIG溶接機(直流 150~200A)

## バッテリー式

電源ケーブルレス、コンパクト・軽量で抜群の機動性  
1回のフル充電でTIG溶接なら17分、被覆アーク溶接では3.2mmの棒が7本、2.4mmの棒なら18本の溶接が可能です。



### 仕様

商品コード	296006		
商品名	小型バッテリー式ティグ溶接機150A		
メーカー	フロニアス社		
型式	アキュボケット150		
溶接法	手溶接/TIG		
溶接電流範囲	TIG 溶接	A	3~150
	手溶接	A	10~140
ハイブリッドモードでの溶接電流	TIG 溶接 (使用率 25%/50%/100%)	A	150/100/65
	手溶接 (使用率 25%/50%/100%)	A	140/100/40
定格充電電圧	V	52.8	
無負荷電圧	V	90	
充電電流(通常/急速)	A	10/18	
バッテリー容量	Wh	396	
充電池種類	リチウムイオン		
充電時間	分	30 (90%)、50 (100%)	
満充電時溶接本数	2.4mm 溶接棒	本	18
	3.2mm 溶接棒	本	7
保護レベル	IP23		
冷却方法	ファン換気		
外形寸法	mm	435×160×310	
質量	kg	11	
標準セット内容	本体、充電器 充電器用ケーブル、TIG用トーチ ケーブル4m、手棒用トーチケーブル 4m、アース、Ar調整器		

## 単相 100V・200V

出張工事や移動の多い現場に適した小型・軽量、ポータブルタイプ



- ・デジタル制御による精密な溶接条件設定・再現・管理で安定した溶接品質
- ・電源電圧±10%変動に対応
- ・溶接法 直流 TIG、直流手溶接
- ・便利な溶接条件メモリー機能 (9ch)

### 販売品

コード No.	販売品名称	備考
542310	TIG 電極棒 1.6	2% トリア入り
542320	TIG 電極棒 2.4	2% トリア入り

### お客さま準備品

アルゴンガス

### 仕様

商品コード		296021		296060	
商品名	ティグ溶接機	DG200A 軽 100V 兼用		DG200A 軽量	
メーカー		育良精機		パナソニック	やまびこ
メーカー名称		ライトティグ		—	—
型式		ISK-LT201F2		YG-200BL3	STW202D
制御方式		デジタル		デジタル	
定格入力電圧	V	単相 100	単相 200	単相 200	
電源周波数	Hz	50・60			
定格入力	kVA/kW	TIG: 1.5 手溶接: 2.5	TIG: 5.0 手溶接: 6.0	7.3/4.8	
定格使用率	%	TIG: 100 手溶接: 30	TIG: 40 手溶接: 30	20	
出力電流調整範囲	A	5~100 手溶接	5~200 手溶接	5~200 5~150	
アップスロープ制御	秒	0~15		0~10 ※1	
ダウンスロープ制御	秒	0~15		0~10 ※1	
ガスプリフロー時限	秒	0~0.5		0~25 ※1	0.1~25 ※1
ガスアフターフロー時限	秒	0~20		0~25 ※1	0.1~25 ※1
パルス周波数調整範囲		0.2~500		0.5~500	
外形寸法	mm	W185×D455×H320		W95×D420×H295	
質量	kg	11		9	
標準セット内容		本体・トーチ 8m・アース・3m ガス流量計・一次入力線 3m		本体・トーチ・アース・ ガス流量計・一次入力線	

※1 0.1秒単位

# TIG溶接機(直流300A)

## デジタル制御

直流  
TIG  
溶接

直流  
手溶接

フルデジタルならではの精密制御

- ・1A単位で条件設定ができ、バラツキのない高品位溶接が可能
- ・ワークに合った溶接条件を正しく再現可能

良好なアークスタート

- ・4Aでも100%に近い瞬時アークスタート
- ・アークの集中性が良く、ふらつきが少ない安定したアークを実現
- ・電極 2.4φでSUS $t=0.5$ がつけられます
- ・小型軽量 19.5kgなのに高使用率



296066

## インバータ式

直流  
TIG  
溶接

直流  
手溶接

4Aの小電流から定格電流まで、全電流範囲でソフトで安定したアーク

小電流でもアークスタート性が良く、薄板の溶け落ち防止と電極消耗の低減を実現

直流手溶接もスパッタの少ない溶接品質を実現(電撃防止機能付)



VRT-300S



詳しくはこちら

WEB上でご覧いただけます。  
TIG溶接機(直流300A)  
仕様・関連商品

### 仕様

商品コード	296066	296068	223020	
商品名	ティグ溶接 DG300A	DG300A(DH)	300A	
メーカー	パナソニック	ダイヘン	ダイヘン	パナソニック
メーカー名称	ティグスター 300BZIII	デジタルアルゴ DT300P II	インバータルゴ 300P	ティグスター TR6
型式	300BZIII	DT-300P	VRTP-300	YC-300TR6
制御方式	フルデジタル		インバータ	
定格入力電圧	V	三相 200・220	三相 200・220	
電源周波数	Hz	50・60		
定格入力	kVA/kW	11.5/10.2	(TIG) 11.5/5.1 [9.5/6.2] (手) 13.4/9.6 [9.8/6.4]	(TIG) 10.4/7.7 (手) 12.3/9.2
ブレーカー容量(ヒューズ)	A	40 (30)	50	40 (40)
定格使用率	%	40	40	40
出力電流調整範囲	TIG	4~300	4~300 [4~250]	4~300
	手溶接	4~250	10~250 [10~180]	4~250
アップスロープ制御	秒	0~10 (0.1単位連続調整)	0~10	0.1~5
ダウンスロープ制御	秒	0~10 (0.1単位連続調整)	0~10	0.2~10
ガスプリフロー時間	秒	0~15 (0.1単位連続調整)	0~20	0.3/0.6
ガスアフターフロー時間	秒	0~30 (0.1単位連続調整)	0~30	2~20 連続調整
パルス周波数調整範囲		0.8~500	0.1~500	高 10~500/低 0.5~15
パルス幅調整	%	5~95	50	15~85
クレータ制御		「有」「無」「反復」より選択		
外形寸法	mm	W380×D380×H240	W250×D560×H370	W346×D555×H579
質量	kg	19.5	21	43
標準セット内容		本体・一次入力線		

※1 入力電圧はケーブル接続時に三相/単相を自動検出、切替なしで使用可能。  
※トーチなど、関連商品はQRコードより、詳細資料をご覧ください。

## インバータ式 / 高周波レス

高周波レススタート方式で高周波ノイズの影響を低減  
アークスタート時に高周波を使用しないため、他のエレクトロニクス機器に及ぼす高周波ノイズの影響を低減しています。  
TIG溶接現場の高周波ノイズの問題解消につながります。



### 仕様

商品コード	223023		
商品名	ティグ溶接機 / 300A 高周波レス		
メーカー	パナソニック		
型式	YC-300BC2		
定格入力電圧	V	200・220	
相数	相	単相	三相
電源周波数	Hz	50・60	
定格入力	kVA/kW	10.4/6.5	14.0/10.2
溶接法(直流)		TIG(パルスTIG可)、アークスポット、手溶接	
定格使用率(10分周期)	%	40	
出力電流調整範囲	初期電流、クレータ電流、パルス電流	A	4~180
	直流	TIG	4~180
		手溶接	4~250
アップスロープ時間	秒	0または0.1~5	
ダウンスロープ時間	秒	0または0.2~10	
プリフロー時間	秒	0または0.2~10	
アフターフロー時間	秒	2~20	
アークスポット時間	秒	0.2~5	
パルス周波数	ミドルパルス	Hz	10~500
	ローパルス	Hz	0.5~25
パルス幅	%	10~90	
TIG起動方式		直流高電圧スタート方式	
クレータ制御		「有」「無」「反復」(「反復」時のアーク停止: トーチ引き上げによる)	
外形寸法	mm	W288×D520×H552	
質量	kg	41	
標準セット内容		本体、一次入力線	

※トーチなど、関連商品はQRコードより、詳細資料をご覧ください。

# 半自動TIG溶接システム サンアークTIGマイスター

TIG 溶接の利点である高品質な溶接、スパッタゼロの溶接ができると共に、半自動並みの溶着量が得られます。半自動のトーチに TIG の機能を持たせた専用トーチを 사용합니다ので、MAG/MIG 溶接と同じ操作性で溶接が可能です。



## ■仕様

商品コード	296008
商品名	サンアークティグマイスター 300A
メーカー	日酸 TANAKA
型式	STM-30-SET
構成部品	専用空冷 TIG トーチ (STM-30、8m + 延長 10m) 専用ワイヤ送給装置 (STM-WF、2m + 延長 15m) 専用制御装置 トーチ (STM-WC) 一次側ケーブル 1m
本体溶接機	パナソニック 300BP2/300BP4

## ■関連商品

コード No.	販売品名称	備考
296009	サンアークティグマイスター用水冷トーチ	4m + 延長 15m
223001	ティグ冷却水装置 / 水	水冷トーチ使用時

# TIG溶接機(交流・直流両用/300~500A)

多彩な溶接モードで多様なワークに対応可能

**詳しくはこちら**

WEB 上でご覧いただけます。  
TIG 溶接機 (交流・直流両用 300 ~ 500A) 仕様・関連商品



- ・アルミニウム・・・交流 TIG
- ・軟鋼・ステンレス・・・直流 TIG・直流手溶接

- ・デジタル制御  
デジタル制御機種は、デジタル制御と高速 CPU 制御でスタート時の高速立ち上がり 4A でもしっかりしたアーク性能。シャープな溶けざわを実現します。

## ■仕様

商品コード	296065	223000	296070			
商品名	交直 DG300A	交直 300A	交直 500A 水冷			
メーカー	パナソニック	パナソニック	ダイヘン	パナソニック		
メーカー名称	BP4	ティグスター	インバータエレコン 500P	ティグスター WX4		
型式	300BP4	YC-300WX4	AVP-500	YC-500WX4T00		
制御方式	デジタル	インバータ	インバータ			
定格入力電圧	V 三相 200・220					
電源周波数	Hz 50・60					
定格入力	kVA/kW 11.4/9.7	12/10.5	22.2/18.6	24/19.5		
ブレーカー容量 (ヒューズ)	A 40(30)	40(30)	100 (100)	75(60)		
定格使用率	% 40	40	60			
出力電源調整範囲	直 流	TIG	4 ~ 300	4 ~ 300	5 ~ 500	
		手溶接	4 ~ 250	4 ~ 250	50 ~ 400	
		MIX TIG	10 ~ 300	10 ~ 300	—	20 ~ 500
		交流標準 TIG	10 ~ 300	10 ~ 300	20 ~ 500	20 ~ 500
		交流ハード TIG	20 ~ 300	20 ~ 300	20 ~ 500	20 ~ 330
交流ソフト TIG	10 ~ 200	10 ~ 200	20 ~ 330	—		
アップスロープ制御	秒 0 ~ 10	0 または 0.1 ~ 5	0.1 ~ 5	0 または 0.1 ~ 5		
ダウンスロープ制御	秒 0 ~ 10	0 または 0.2 ~ 10	0.1 ~ 5	0 または 0.2 ~ 10		
ガスプリフロー制御	秒 0 ~ 30	0.3	0.3	0.3		
ガスアフターフロー時間	秒 0 ~ 30	2 ~ 20	3 ~ 20	2 ~ 20		
パルス周波数	ミドル	Hz 0.1 ~ 500	10 ~ 500	10 ~ 500		
	ロー	Hz 0.1 ~ 500	0.5 ~ 25	0.5 ~ 15	0.5 ~ 25	
パルス幅調整	% 5 ~ 95	15 ~ 85	15 ~ 85	15 ~ 85		
MIXTIG 周波数	Hz 0.1 ~ 20	0.5 ~ 20	0.5 ~ 20	0.5 ~ 10		
クレータ制御	クレータ「有」「無」「反復」「アークスポット」		クレータ「有」「無」「反復」			
外形寸法	mm W375 × D538 × H534	W380 × D530 × H730	W467 × D611 × H877	W440 × D585 × H945		
質量	kg 51	74	96	113		
標準セット内容	本体・一次入力線		本体・専用アース・水ホース・ガスホース・水冷装置 ガス調整器・専用トーチ・一次入力線			

※トーチなどは QR コードより、詳細資料をご覧ください。

# TIG溶接機(150~300A エンジン式)

150A



223015

- ◎手元でラクラク 遠隔操作  
接続ケーブルで最長 100m まで延長し、  
遠隔操作が可能。  
手元のユニットで各種設定操作ができます。

直流  
TIG  
溶接

直流  
手溶接



詳しくはこちら

WEB 上でご覧いただけます。  
TIG 溶接機 (150 ~ 300A EG 式)  
仕様・販売品

## 仕様

商品コード	161815	223015	
商品名 ティグ溶接機 EG-	150A	155A	
メーカー	デンヨー		
型式	GAT-150ES/GAT-150ES2	GAT-155ES	
TIG 溶接	電流調節範囲 A	15 ~ 150	
	定格使用率 %	50	
手溶接	電流調節範囲 A	30 ~ 150	
	定格使用率 %	50	
	適用溶接棒径	φ 2.0 ~ φ 3.2	
交流電源	定格出力 kVA	2.5	
		3	
エンジン	燃料	無鉛ガソリン	
	燃料タンク L	10	
外形寸法 mm	W680 × D486 × H640	W687 × D494 × H630	
質量 kg	82	87	

※トーチなどは QR コードより、詳細資料をご覧ください。

300A



161812

- ◎パルス溶接機能で裏波溶接、薄板溶接、異種金属継手溶接などの特殊溶接作業も容易にできます。
- ◎オイルガード付  
該当機種…DGW300MC-W・  
DAT-300LSE

直流  
TIG  
溶接

直流  
パルス  
TIG

直流  
手溶接

## 仕様

商品コード	161812	161811	161813
商品名 ティグ溶接機 EG/DG-	300A	300A/Y	300A エコベース
メーカー	デンヨー		デンヨー
型式	DAT-300LS	DGW300MC-W	DAT-300LSE
TIG 溶接	電流調節範囲 A	4 ~ 300	4 ~ 300
	定格使用率 %	40	40
手溶接	電流調節範囲 A	4 ~ 250	4 ~ 250
	定格使用率 %	40	40
	適用溶接棒径	φ 2.0 ~ 5.0	φ 2.0 ~ 5.0
交流電源	定格出力 kVA	3	3
		3	3
エンジン	燃料	軽油	
	燃料タンク L	31	29
オイルガード容量 L	—	39	42.7
外形寸法 mm	W1320 × D630 × H1,000	W1,363 × W635 × H1,019	W1,330 × W630 × H1,065
質量 kg	335	380	391
標準セット内容	本体・ボンベアタッチメント・スパルスター・輪止め		
低騒音指定状況	超低	超低	超低
排ガス指定状況	3次	3次	3次

※トーチなどは QR コードより、詳細資料をご覧ください。

200A × 2



161818

- ◎パルス溶接機能で裏波溶接、薄板溶接、異種金属継手溶接などの特殊溶接作業も容易にできます。
- ◎2人同時使用可能  
・2人同時で最大 200A まで TIG 溶接が可能  
・2人同時の手溶接、TIG 溶接と手溶接の同時使用可能
- ◎オイルガード付

直流  
TIG  
溶接

直流  
パルス  
TIG

直流  
手溶接

## 仕様

商品コード	161818	
商品名 ティグ溶接機 EG/DG-	200A × 2 エコベース	
メーカー	デンヨー	
型式	DAT-200 × 2LSE	
TIG 溶接	電流調節範囲 A	1人 8 ~ 300 2人同時使用 4 ~ 200
	定格使用率 %	75 100
手溶接	電流調節範囲 A	30 ~ 300
	定格使用率 %	100
	適用溶接棒径	φ 2.0 ~ 6.0 φ 2.0 ~ 4.0
交流電源	定格出力 kVA	3
		3
エンジン	燃料	軽油
	燃料タンク L	40
オイルガード容量 L	54.4	
外形寸法 mm	W1,500 × D720 × H1,090	
質量 kg	436[480]	
標準セット内容	本体、ボンベアタッチメント	
排ガス指定状況	超低	

※トーチなどは QR コードより、詳細資料をご覧ください。

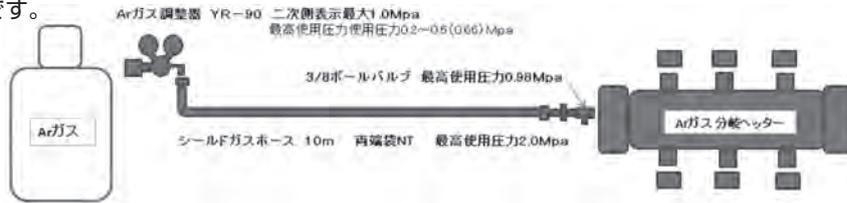
# TIG溶接機周辺機器

## アルゴンヘッタータンク

シールドガスを数か所に分岐する際、ガスのドロップを防ぐため、一時的な貯蔵用のタンクです。



商品コード	295991
商品名	アルゴンヘッタータンク
構成	ヘッタータンク、ガス調整器、シールドガスホース 10m
使用圧力	Mpa 0.2 ~ 0.6
分岐口数	6

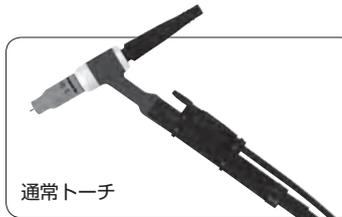


## トーチ・延長ケーブル

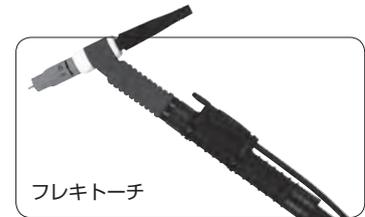


ティグフレキトーチセット

トーチ

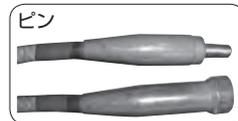


通常トーチ



フレキトーチ

パワーケーブルジョイント



ピン



ネジ

トーチスイッチケーブルジョイント



メタコン



C

商品コード	商品名	定格電流	パワーケーブルジョイント※1	トーチスイッチケーブルジョイント※2	長さ	構成	延長コード長さ・ジョイント
223103	ティグフレキトーチ / 125A8m ピン C	125A	ピン	C	8m	フレキシブルトーチ アルゴンゲージ、ガスホース 3m	20m/30m- ピン C
223109	ティグフレキトーチ / 150A4m ネジ	150A	ネジ	メタコン	4m		20m/30m- ネジ
223110	ティグフレキトーチ / 150A8m ネジ	150A	ネジ	メタコン	8m		20m/30m- ネジ
223104	ティグフレキトーチ / 150A4m ネジ C	150A	ネジ	C	4m		20m/30m- ネジ C
223107	ティグフレキトーチ / 150A4m ピン C	150A	ピン	C	4m		20m/30m- ピン C
223108	ティグフレキトーチ / 150A8m ピン C	150A	ピン	C	8m		20m/30m- ピン C
223111	ティグフレキトーチ / 200A4m ネジ	200A	ネジ	メタコン	4m		20m/30m- ネジ
223112	ティグフレキトーチ / 200A8m ピン C	200A	ピン	C	8m		20m/30m- ピン C
223113	ティグフレキトーチ / 200A4m ピン C	200A	ピン	C	4m		20m/30m- ピン C
223031	ティグトーチ / 150A4m ベン型	150A	ネジ	メタコン	4m		ベンシルタイプトーチ、アルゴンゲージ、ガスホース 3m、パワーケーブルジョイント変換
223051	ティグトーチ / 空冷 300A4m	300A	ネジ	メタコン	4m	トーチ、アルゴンゲージ、ガスホース 3m、パナソニックリモコンパワーケーブル変換ジョイント	20m/30m- ネジ
223121	ティグフレキトーチ / 水冷	225A	ネジ	メタコン	8m	フレキシブルトーチアルゴンゲージ、ガスホース 3m、行き水ホース、戻り水ホース	20m/30m- ネジ

※1 ネジ:NK(中島式) ピン:三立 ※2 C:100V防水コネクタプラグ

## 延長ケーブル

商品コード	商品名	長さ	ジョイント
223068	ティグトーチ延長 / 20m ネジ 2PNCT	20m	ネジ
223070	ティグトーチ延長 / 20m ネジ	20m	ネジ
223069	ティグトーチ延長 / 20m ネジ C	20m	ネジ C
223072	ティグトーチ延長 / 20m ピン C	20m	ピン C
223074	ティグトーチ延長 / 30m ネジ	30m	ネジ
223073	ティグトーチ延長 / 30m ネジ C	30m	ネジ C
223075	ティグトーチ延長 / 30m ピン C	30m	ピン C
223077	ティグトーチ延長 / 30m ピン C カブラ	30m	ピン C

## トーチスイッチ変換ケーブル



商品コード	商品名	備考
284758	トーチスイッチ変換ケーブル 0.25m	メタコン 2P リング付 --- 100V 防水ソケットメス 0.25m

## アルゴンガス調整器



商品コード	商品名
223055	ティグ溶接機用流量計 / 50L
223056	ティグ溶接機用 2 連式流量計

## シールドガスホース



商品コード	商品名
284951	シールドガスホース 20m

# アークエアガウジング機(直流)

## 600A

ガウジング専用(600A)

適用カーボン径  
4～11mm

## 800A

ガウジング・プラスチング兼用(800A)

適用カーボン径  
4～13mm

穴あけ・整形・ビードハツリ・裏ハツリ・開先加工に

### ■ 関連商品

商品コード	商品名	
296262	ガウジングトーチ /700A1m	ガウジングトーチ・パワーケーブル・エアホース・アース
296263	ガウジングトーチ /700A10m	ガウジングトーチ・パワーケーブル・エアホース
296264	ガウジングトーチ延長 /700A20m	アース延長用
284192	キャプタイブ EWCT60 延長 /20m ネジ	

商品コード	商品名	出力
293890	コンプ 5.5RFT	5.5kw
293891	コンプ 5.5RFT 50Hz	
299100	エアホース 3/8-10m	-



### ■ 仕様

商品コード	296261	296260	
クラス	600A	800A	
メーカー	Panasonic		
メーカー名称	YD-600GA1	YD-800GA1	
定格入力電圧 / 相数 / 電源周波数	V / 相 / Hz	200 / 三相 / 50・60	
定格入力	kVA/kW	44.7/33.7	
出力電流	A	100～600	
定格使用率	%	60	
出力電圧	V	20～46	
最大無負荷電圧	V	80	
電撃防止機能	電圧	V	20
	感度	Ω	50
	始動時間	秒	0.005
	運動時間	秒	1.5
外形寸法	mm	W500 × D690 × H920	
質量	kg	205	
標準セット内容	本体・一次入力線		
入力側ケーブル	mm <sup>2</sup>	38以上 (端子穴 M8 用)	
接地ケーブル	mm <sup>2</sup>	14以上	
ケーブル太さ	mm <sup>2</sup>	100以上 (端子穴 M10 用)	
適用カーボン径	mm	4～11	

### ■ お客様準備品

コンプレッサ・ガウジングカーボン

### ■ 販売品

商品コード	商品名
542497	ガウジングカーボン 11 × 305mm

# プラズマガウジング・プラズマ切断機

切断幅が細かく均一な高品質切断  
チップ交換でエアプラズマガウジングも可能



切断能力 ◎最大板厚×60%で機種選定してください

222901 60A  
薄板用～中板用 0.1～36mm

単位・mm	0.1	10	20	30	40
軟鋼	[Bar chart showing cutting range]				
ステンレス	[Bar chart showing cutting range]				
アルミニウム	[Bar chart showing cutting range]				
銅	[Bar chart showing cutting range]				

※三相入力時 ■:接触 ■:非接触

222904 80A  
薄板用～厚板用 0.1～40mm

単位・mm	0.1	10	20	30	40
軟鋼	[Bar chart showing cutting range]				
ステンレス	[Bar chart showing cutting range]				
アルミニウム	[Bar chart showing cutting range]				
銅	[Bar chart showing cutting range]				

※三相入力時 ■:接触 ■:非接触  
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

222921 120A  
最大切断板厚 70mm

切断板厚	1	10	20	30	40	50	60	70mm
鉄	[Bar chart showing cutting range]							
ステンレス	[Bar chart showing cutting range]							
アルミ	[Bar chart showing cutting range]							
銅	[Bar chart showing cutting range]							

良好切断範囲 切断し可能範囲

### ■ 仕様

商品コード	222901	222904	222921
商品名	60A ガウジング	80A ガウジング	120A ガウジング
メーカー	パナソニック		
型式	YP-060PF3	YP-080PF3	G-12000G
制御方式	デジタル		
定格入力電圧	V 単相 / 三相 200～220		
電源周波数	HZ 50・60		
定格入力	単相: 8.5/6.1 三相: 10.9/9.2	単相: 10.7/7.9 三相: 14.6/12.9	34.6/33.6
定格出力電流	単相: 40、三相: 60	単相: 50、三相: 80	120
定格使用率	60	100	100
外形寸法	mm W220 × D490 × H355	mm W290 × D490 × H559	mm W453 × D780 × H809
質量	kg 22.5	kg 37	kg 175
構成	本体・一次入力線 10m・アース 5m		
エア調整ユニット	付属 要外部エア		

※222921 120Aはアース別手配

### ■ 関連商品 トーチ

商品コード	商品名
245454	プラズマガウジングトーチ /60A
245455	プラズマガウジングトーチ /80A
245456	プラズマガウジングロングトーチ /80A
245449	プラズマトーチ 120A 用 (10m)
245452	プラズマガウジングトーチ 120A/30m

### ■ 関連商品 コンプレッサ

商品コード	商品名	出力	適用機種
293800	コンプ 0.75TF	0.75kw	222921
293810	コンプ 0.75TF 50Hz		
294470	コンプ 2.2RTF 50Hz	2.2kW	222901、222904
293930	コンプ 2.2RTF (60Hz)		
299100	エアホース 3/8-10m		

### ■ 販売品

コード No.	商品名
542460	プラズマ 60 用・PF80 用カップ
542650	プラズマ 120A 用カップ
542470	プラズマ 60 用チップ
542485	プラズマ 80 用チップ
542680	プラズマ 120 用チップ
542471	プラズマ 60・80 用ガウジングチップ
542422	プラズマガウジング用チップ / 鉄・アルミ
542423	プラズマガウジング用チップ / ステン
542480	プラズマ 60・80 用電極
542690	プラズマ 120 用電極
542424	プラズマガウジング用電極

ガウジングで使用の際は、チップのみガウジングチップに交換。カップ・電極は切断用を使用。



詳しくはこちら

WEB 上でご覧いただけます。  
溶接用キャプタイブ

# エアプラズマ切断機(15A~120A)

## 15A/100V/ コンプレッサ内蔵

◎最大板厚×60%で機種選定してください



### ■仕様

商品コード	222870	
商品名	プラズマ 100V15A エア	
メーカー	ダイヘン	
メーカー名称	エアプラズマ M-1500C	
型式	M-1500C	
制御方式	インバータ式	
定格入力電圧 / 相数 / 電源周波数	AC100V / 単相 / 50・60Hz	
定格入力	kVA	1.5
ブレーカー容量 (ヒューズ)	A	15 (15)
出力電流	A	15
定格使用率	%	50
外形寸法	mm	W200 × D375 × H260
質量	kg	12
最高切断板厚	mm	6 (鉄)
コンプレッサ	内蔵	
切断用トーチ	CTL-0151	
使用率	50	
ケーブル長さ	m	10
標準セット内容	本体・アース・一次入力線	

### M-1500C切断能力

板厚(㎜)	0.1	0.5	1	2	4	6
鉄	[Diagram showing cut profile]					
ステンレス	[Diagram showing cut profile]					
アルミ	[Diagram showing cut profile]					

### ■関連商品

商品コード	商品名
245442	プラズマトーチ / 15A エア内蔵

### ■販売品

商品コード	商品名
542391	プラズマ 100V用カップ / D
542392	プラズマ 100V用チップ / D
542393	プラズマ 100V用電極 / D

## 35 ~ 60A/200V/ コンプレッサ内蔵

### YP-030PA2切断能力(接触専用)

板厚(㎜)	3	7	16
鉄	[Diagram showing cut profile]		
亜鉛鋼	[Diagram showing cut profile]		
ステンレス	[Diagram showing cut profile]		
アルミ	[Diagram showing cut profile]		
真ちゅう	[Diagram showing cut profile]		
銅	[Diagram showing cut profile]		

### M-5500C切断能力

板厚(㎜)	0.1	5	10	15	20	25
鉄	[Diagram showing cut profile]					
ステンレス	[Diagram showing cut profile]					
アルミ	[Diagram showing cut profile]					

### YP-060PA2切断能力(接触&非接触)

板厚(㎜)	4	15	25
軟鋼	[Diagram showing cut profile]		
亜鉛メッキ鋼	[Diagram showing cut profile]		
ステンレス	[Diagram showing cut profile]		
アルミ	[Diagram showing cut profile]		
真ちゅう	[Diagram showing cut profile]		
銅	[Diagram showing cut profile]		

### ■仕様

商品コード	222930	222960	222970
商品名	プラズマ 200V/- 35A エア	55A エア 軽	60A エア
メーカー	パナソニック	ダイヘン	パナソニック
型式	YP-030PA2	M-5500C II	YP-060PA2
制御方式	インバータ		
定格入力電圧	V	200・220	200
相数	相	三相 単相	三相 単相
電源周波数	Hz	50・60	
定格入力	kVA/kW	7.0/5.3 6.3/3.8	11.1 8.2 14/10.5 10/6.0
出力電流	A	35 25	55 35 60 40
定格使用率[*1]	%	40	40[60] 40
外形寸法	W	mm	210
	D	mm	515
	H	mm	460
質量	kg	29	29 32
最大切断板厚	mm	16	22 25
コンプレッサ	内蔵		
切断用トーチ	YT-03PD2 CT-0552 YT-06PD2		
使用率	60 100		
ケーブル長さ	m	10	
標準セット内容	本体・一次入力線		

\*1板厚12mm以上の時は、非接触での使用をおすすめします  
\*アースはトーチセットに含まれます

### ■関連商品

商品コード	商品名
245443	プラズマトーチ / 35A エア用
245435	プラズマトーチ / 35A エア内蔵ベン型
245437	プラズマガウジングトーチ / 35A エア内蔵
245445	プラズマトーチ / 55A エア用
245446	プラズマトーチ / 60A エア用

### ■販売品

商品コード	商品名	
542430	プラズマ PA35 用カップ	35A エア
542440	プラズマ PA36 用チップ	
542450	プラズマ PA37 用電極	
542590	M5500C 用カップ	55A エア
542600	M5500C 用チップ	
542610	M5500C 用電極	
542460	プラズマ 60 用・PF80 用カップ	60A エア
542470	プラズマ 60 用チップ	
542480	プラズマ 60 用・PF80 用電極	

# エアプラズマ切断機(15A~120A)

80 ~ 120A/200V

- ・鉄以外の金属も切れる!
- ・重ね板も切れる!
- ・熱ひずみ&焼けがほとんど出ません
- ・誰でも簡単・キレイに切れます



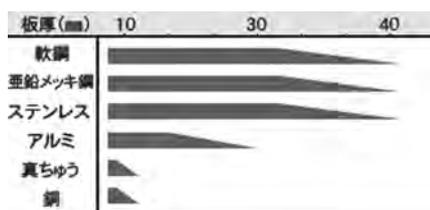
222903



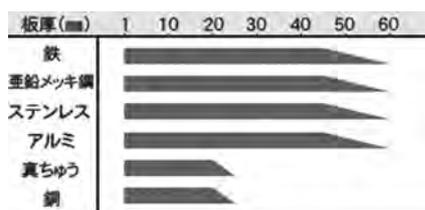
222920

コンプレッサ不付  
別途手配が必要です

YP-080PF1 切断能力(接触&非接触)



D12000 切断能力(非接触)



## 仕様

商品コード	222903		222920
商品名	プラズマ 200V/80A		プラズマ 200V/120A
メーカー	Panasonic		ダイヘン
メーカー名称	カッター PF80		スーパープラズマ D-12000
型式	YP-080PF1		D-12000
制御方式	インバータ		—
定格入力電圧	V 200・220		200
相数	三相	単相	三相
電源周波数	HZ 50・60		50・60
定格入力	kVA/kW 15.8/13.5	11.7/8.4	28.3/27.5
ブレーカー容量(ヒューズ)	A 60 (40)	60 (60)	100 (100)
出力電流	A 80	50	120
定格使用率	% 100		100
外形寸法	mm W287 × D532 × H558		W450 × D680 × H805
質量	kg 47		148
最大切断板厚	mm 40		60
コンプレッサ	要 外部エア		要 外部エア
エア調節ユニット	内蔵		外付
切断用トーチ	YT-08PD2		CTW-1201
使用率	100		100
ケーブル長さ	m 10		10
標準セット内容	本体・一次入力線		本体・一次入力線

※板厚12mm以上の時は、非接触での使用をおすすめします

※80A...アースはトーチセットに含まれます。120A...アースは別途手配となります。P234参照。

## 関連商品 トーチ

商品コード	商品名
245448	プラズマトーチ /80A
245449	プラズマトーチ /120A
245451	プラズマトーチ /120A ストレート

	種類	備考
80A	コンプレッサ	1.5kw以上・適正圧力0.5MPa以上 容量173L/min以上
	エアホース	内径6.5mm 耐圧力1.0MPa以上
120A	コンプレッサ	0.75kw以上・0.39MPa以上 0.96MPa以下・50L/分以上
	エアホース	内径6.5mm φ

## 販売品

商品コード	商品名	適応機種
542460	プラズマ 60用・PF80用カッパ	プラズマ 200V/80A
542485	プラズマ PF80用チップ	
542480	プラズマ 60用・PF80用電極	
542650	プラズマ 120A用カッパ	プラズマ 200V/120A
542680	プラズマ 120A用チップ	
542690	プラズマ 120A用電極	

## 関連商品 コンプレッサ

商品コード	商品名	適用機種
293930	コンプ 2.2RTF	YP-060PF1・YP-080PF1
294470	コンプ 2.2RTF50Hz	
293800	コンプ 0.75TF	D-12000
293810	コンプ 0.75TF50Hz	



# プラズマ切断機(エンジン式)

70A

電源・コンプレッサなしで使用可能!

◎最大板厚×60%で機種選定してください



切断板厚 (mm)	1	5	10	15	20	25	30	35
鉄								
亜鉛メッキ鋼板								
ステンレス								
アルミ								
銅								
しんちゅう								

- ・エアプラズマ切断、手溶接、補助電源、サービスエアの1台4役。
- ・溶接・切断・サービスエアのいずれかを使用しているときでも補助電源が使える、作業能率が一段とアップします。

切断能力(接触&非接触)

## 仕様

商品コード	161890		
商品名	プラズマ EG/70A エア		
メーカー	デンヨー		
型式	PCX-70ES	PCX-70LS	
エアプラズマ切断	定格出力	kW	9.8
	定格電流	A	70
	定格電圧	V	140
	電流調整範囲	A	20~70
	定格使用率	%	60
切断能力(板厚)	鉄 亜鉛鋼板 ステンレス アルミニウム 銅 しんちゅう	mm	0.5~35
			0.5~30
			0.5~12
手溶接	定格出力	kW	8.74
	定格電流	A	280
	定格電圧	V	31.2
	電流調整範囲	A	30~300
	定格使用率	%	50
	適用溶接棒	mm	φ 2.0~6.0
交流電源	周波数	Hz	60
	相数		単相 (2線式)
	定格出力	kVA	3.0
エアサービス	吐出空気圧	MPa	0.7
	吐出空気量	m <sup>3</sup> /min	0.2
	定格出力	kw/min <sup>-1</sup>	20.9/3,600
エンジン	総排気量	L	1.115
	燃料		軽油
	燃料タンク	L	40
	燃料消費量	L/h	切断 70A-使用率60% 3.8 手溶接 280A-使用率50% 3.3
コンプレッサ	定格回転数	min <sup>-1</sup>	1,480
	吐出空気圧	MPa	0.7
	吐出空気量	L/min	0.2
寸法	mm	1,580 × 850 × 1,050	
乾燥質量 (整備質量)	kg	590 (635)	
低騒音・排ガス対策指定		超低 / 3次排ガス	

## 関連商品

商品コード	名称
245440	プラズマ延長ユニット / 70A40m
245470	プラズマトーチ / 70A

## 販売品

商品コード	商品名	メーカー	型式
542590	プラズマ 50・70用カップ	ダイヘン	H669G04
542600	プラズマ 50・70用チップ	ダイヘン	H669G06
542610	プラズマ 50・70用電極	ダイヘン	H669G11

## お客様準備品

アース

※アースはP234を参照

# ガンリン・酸素溶断機(無加圧式) ペトロカッター

従来のアセチレンやプロパンと比べ  
安全性・作業性・経済性に優れた溶断作業を実現

- 手元へのバックファイヤー(逆火)がないので安心
- 高い切断力できれいな仕上り
- コンパクト設計で使いやすい
- アセチレンと比べて燃料費を削減
- 無加圧式でガンリン噴出がないから安全性が高い



## 仕様

商品コード	245055		245054
商品名	ペトロカッター 3~40/3L		ペトロカッター 10~100/10L
メーカー	ヨコフコーポレーション		
型式	RN3B30型		T10N100型
ガンリントーク	重量	kg	4
	容量	L	10
	寸法	mm	φ 170×H290
	タンク構造		無加圧式 防爆構造
切断トーチ	トーチ寸法	mm	450
	トーチ重量	g	600
ホース	種類		ツインホース(ガンリン&酸素)
	長さ	mm	10
	ホース重量	kg	2
NETIS登録番号	KT-160049-VR		

## 販売品

商品コード	火口No.	カット酸素口径	酸素圧 (Mps)	適切切断厚	適用機種
541463	No.1	0.7	0.3~0.4	3~15	RN3B30型
541464	No.2	0.9	0.4~0.5	15~25	
541465	No.3	1.1	0.5	25~40	
541467	No.1	1.0	0.5	10~25	T10N100型
541468	No.2	1.3	0.5	25~50	
541469	No.3	1.6	0.55~0.65	50~100	

# ガス切断機

## ガス切断機



### 仕様

商品コード	245060	245061
商品名	ガス切断機一式 - 関東式	関西式
構成	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ガス切断機 (アポロロック付)</li> <li>・圧力調整器酸素用 / 関東式 (アポロロック付)</li> <li>・圧力調整器アセチレン用 (アポロロック、乾式安全器付)</li> <li>・ホース 10m (アポロロック付)</li> <li>・点火ライター (サンライター)</li> <li>・ポンペ開閉ハンドル (スパナ付)</li> </ul>	
取り付けネジ	関東: メスねじ (G式)	関西: オスねじ (F式)

### 関連商品

商品コード	商品名
245070	ボンベ台車 三輪型
281081	ガス切断機延長ホース10m
281080	ガス切断機延長ホース20m

### 販売品

商品コード	商品名	型式	使用ガス	番丁	切断板厚 (mm)
541460	ガス切断機用火口	中切	アセチレン	1	3~10
				2	10~20
				3	20~30

## 円自動ガス切断機



245067

水平姿勢で開先切断を含む円切断がおこなえます。

- ・移動や取り回しが簡単なポータブル型。
- ・鋼板上に本体を電磁石で固定して使用。
- ・位置決めはサーカットⅡはセンターピンで、IK-70はクラッチ操作で簡単。

### 仕様

商品コード	245067	245068
商品名	自動円切断機 - $\phi$ 400	$\phi$ 600
メーカー	小池酸素工業	
型式	サーカットⅡ型 -400V	IK-70 600型
切断板厚	mm 5~30	5~50 (#4 火口の場合)
開先角度	0~45	
有効切断範囲	mm $\phi$ 60~400	$\phi$ 30~600
トーチ回転数	rpm 0.27~4.0	0.2~0.6
電源	AC100V 50/60Hz	
重量	kg 12	24
付属品	電源ケーブル5m、センター金具、ヒューズ、スパナ、火口掃除針	電源ケーブル5m、ヒューズ、火口掃除針



詳しくはこちら

WEB上でご覧いただけます。  
自動円切断機  
仕様・販売品

# CDスタッド溶接機

コンデンサにチャージした電気を短時間に放電し、スタッド先端部の小突起にアークを発生させて瞬時に、スタッドを溶接するコンデンサ放電溶接機です。溶接電源と溶接ガンの組み合わせにより、3mm~10mmの径までの各種金属スタッド溶接と、断熱材用の皿ピン溶接が行えます。

溶接可能スタッド径  
3~10mm

瞬間溶接のため、薄板の母材に最適  
母材裏側のメッキ、塗装面をいためません



### スタッド溶接適合関係表

スタッド	母材				
	一般鉄工材	亜鉛系鉄板	ステンレス鉄板	銅板	黄銅板
軟鋼	○	○	○	○	○
ステンレス	○	○	○	○	○
黄銅	○	○	○	○	○
銅	○	○	○	○	○

### 仕様

商品コード	296270	296271
商品名	スタッド溶接機/HBS-8	スタッド溶接機/HBS-10
メーカー	大同興業	
型式	CD-1501	CDI-2302
入力	単相 100V 10A	
コンデンサ容量	mf 66,000	99,000
充電電圧	V 60-220	50-220
溶接可能スタッド径	mm 3.0~8.0	3.0~10.0*
溶接サイクル	本/毎分 8~20	M3=33(充電圧60V) M8=12(充電圧170V) (M10=9(充電圧210V))
外形寸法: 幅×奥行×高さ	mm 180×380×250	205×480×250
質量	kg 15	17

\*10mmは対象板厚2mmまで

### 関連商品

商品コード	商品名	備考	適用機種
296275	スタッドガン/鉄・SUS用-8	付属チャック3、4、5、6、8mm、ケーブル長さ6.5m	CD-1501
296276	スタッドガン/鉄・SUS用-10	付属チャック3、4、5、6、8、10mm、ケーブル長さ6.5m	
284946	スタッド溶接機 HBS用レグ94L	溶接ガンを真っ直ぐに位置付け	CDI-2302
284942	スタッドHBSチャック M10/レグ94用	スタッドボルト長 M3~8:90mm、M10:60mm	

### お客様準備品

スタッド等

# アークスタッド溶接機



溶接可能スタッド径  
6 ~ 12mm

## ■ 販売商品

商品コード	商品名
フェールグリップ	
542741	スタッド溶接機用 F グリップ M6
542742	スタッド溶接機用 F グリップ M8
542743	スタッド溶接機用 F グリップ M10
チャック	
542731	スタッド溶接機用 F チャック M6
542732	スタッド溶接機用 F チャック M8
542733	スタッド溶接機用 F チャック M10

## ■ 関連商品

商品コード	商品名
296281	スタッドガン延長 / 電力アーク 20m
296282	スタッドアース延長 / ピン 20m

## ■ 仕様

商品コード	296280	
商品名	スタッド溶接機 / 電力アーク M6 ~ 10	
メーカー	日本スタッドウェルディング	
型式	NSW10T / ガン NS40SD	
入力電圧	三相 AC200V/AC400V	
入力周波数	50/60Hz	
電流制御方式	サイリスタ・IC 定電流方式	
ブレーカー容量	A	80
出力電流	DC200Amp. ~ 900Amp.	
出力時間	秒	電力アーク 0.10 ~ 0.60
使用率	3本/分 3% (900Amp. 時)	
適応スタッド	電力アーク φ6 ~ φ10	
安全回路	温度異常検出、スタッド・セーバー、チェックセーバー	
外形寸法	mm	W460 × L600 × H745
重量	kg	130
ガン寸法	mm	L181 × H162 3.1kg ケーブル 2.5m
アースケーブル	m	7.5
付属品	フート M6 ~ M10	

## ■ お客様準備品

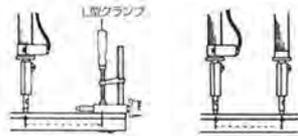
スタッドボルト・フェール

# スポット溶接機



二次ケーブル長  
1.5m

【溶接ガンの応用例】



デジタルサイリスタによる特殊回路採用で溶接時間は自由自在に調節可能。  
小型・軽量、しかも台車付きで抜群の作業性。自動タイマー付きで、低コスト・トラブル低減を実現。  
フトコロに制限なく片面より2枚の銅板の点溶接ができます。

【用途】

自動車板金・保管庫・金庫・冷暖房工事・配電盤・ダクト工事 その他一般薄板溶接作業等

## ■ 仕様

商品コード	296290	
メーカー	大同興業 (ユニロッド)	
型式	UP-10D (片面標準セット)	
定格容量	kVA	6.4 (使用率 50%) 8 (使用率 35%)
定格一次電圧	V	AC200
定格周波数	Hz	50/60
最大入力	kVA	28 (使用率 2.6%)
最大二次短縮電流	A	4000
通電方式	同期式、電源電圧保証機能付き	
スイッチング方式	SCR	
電流調整範囲	%	15 ~ 100 (設定範囲 1 ~ 99)
溶接時間調節範囲	1 ~ 99 (50Hz 時 0.02 ~ 1.98sec)	
休止時間調節範囲	3 ~ 60 サイクル	
外形寸法(W × D × H)	mm 250 × 390 × 390	
標準セット内容	プロット溶接ガン UP-10D/PG ベッセイL型クランプ G-12 スポット溶接ガン UP-10D/SGX キャプタイヤケーブル 100mm × 1.5m 2本 タイマー接続ケーブル	

## ■ 溶接能力

	上板の板厚	下板の板厚
ブロード溶接	0.3 ~ 1.0mm	制限無し
スタッド溶接	0.3 ~ 1.6mm	0.3 ~ 0.5mm

# 保温材・断熱材専用ピン溶接機 ATウェルダ



保温材・断熱材留め付け用タイルメント製溶接ピン専用ウェルダ

◎TW工法用の溶接機

保温・保冷・断熱・消音工事においてグラスウールやロックウールなどの繊維系断熱材を溶接ピンで留め付けるTW工法において専用のピンを固定する専用の溶接機です。

取り扱いにあたり、溶接技能者の資格は必要ありません。

◎スピーディーな施工

独自の形状の給電部「プラグ」の働きにより、一度にまとめて溶接が可能です。

## ■ 仕様

商品コード	223389	
商品名	AT ウェルダ / 超音波式	
メーカー	タイルメント (TILEMENT)	
型式	ATS322 II	
電圧	V	AC 100 DC 12
溶接間隔	1.6mm φ	秒毎 AC: 約 1 DC: 約 2
	2.0mm φ	秒毎 AC: 約 2 DC: 約 4
超音波出力	W	24(56kHz)
寸法	mm	W200 × L320 × H130
重量	kg	約 5

## 【構成品】

- ・塗装対応ATウェルダーATW-03 II
- ・ATガン(超音波タイプ)ATG-22 II (ケーブル長さ4.5m)
- ・アダプターII、プラグ(1.5mm六角レンチ付)
- ・アースケーブルFP3(3m)
- ・ACケーブル(2m)
- ・プラグFPⅢ(2mm六角レンチ付)
- ・充電器(UC18YL日立工機製)
- ・ニッケル水素電池(EB1230H日立工機製)
- ・専用バッグ



詳しくはこちら

WEB 上でご覧いただけます。  
AT ウェルダ  
仕様・販売品

# ろう付機器



- ◎煩わしいトーチのバルブ調整不要  
ガス溶接、ガスろう付時、トーチの着火動作と作業後にトーチをハンガーに掛けて消火する二つの動作だけ。
- ◎緊急時はガス放出ストップ
- ◎着火はスパーク式で風で消えません。

## 仕様

商品コード	224310
商品名	ろう付機器 N-500
メーカー	大進工業研究所
型式	N-500
定格電圧	V AC 100 / 230
本体寸法	mm W120 × D116 × H271
重量	kg 約 4
着火方式	スパークイグナイター
炎検知	フレイムロッド
接続方法	ホースジョイント、フレアナット (M16 × 1.5P)

# 配管自動溶接機パイプオート



- ◎フィラーワイヤー送給で配管の肉盛溶接にも対応  
パイプにワンタッチクランプでフィラー・ノンフィラー溶接が可能。  
φ21.7~114.3mmまでの円周パイプ溶接に対応します。  
オープン型溶接ヘッド採用で、フィラーワイヤ送給がおこなえ、厚肉配管の肉盛溶接および溶接速度の向上にも威力を発揮します。
- ◎円周最大16分割の条件設定が可能。  
タングステン電極がパイプにならって動く機構のため、パイプのひずみに合わせた微調整が不要です。
- ◎条件設定は簡単  
下記パイプの溶接条件が192プリセットしてあり、呼び出すだけで溶接が可能。  
新たに100条件追加も可能。ステンレス鋼管(サニタリー管、一般配管用ステンレス鋼管、スケジュール管)炭素鋼管(SGP管、STGP管)

## 仕様

商品コード	296410
商品名	パイプオート 200
メーカー	日酸 TANAKA
メーカー名称	パイプオート
型式	パイプオート 200 (DC パルス TIG 溶接)
定格電流	A 200
入力電流	AC200 ~ 220V ± 10% 50A 単相
周波数	Hz 50/60
出力電流範囲	A 4 ~ 200
定格使用率	% 40
制御レベル数	1 ~ 16
パルス電流制御	有
アップスロー時間	秒 0.2 ~ 20.0
ダウンスロー時間	秒 0.2 ~ 20.0
ワイヤ送給制御	有
プリフロー時間	秒 0.2 ~ 30.0
アフターフロー時間	秒 0.2 ~ 30.0
アークスタート方式	高周波
寸法	mm 270 × 670 × 500
質量※ 1	kg 28
標準セット内容	パイプオート溶接電源 (プリンタ内蔵)、リモコン、水冷装置、リモコンコード 24m、ガスホース 5m、一次側ケーブル 10m、母材アースケーブル 8m、ヘッド制御ケーブル 8m、ハンドトーチ 7.5m

※ 1 溶接電源のみ。水冷装置は含まれません。 ※ 2 溶接速度は溶接ヘッドにより異なります。  
※ 3 リモコンコードは延長できません。

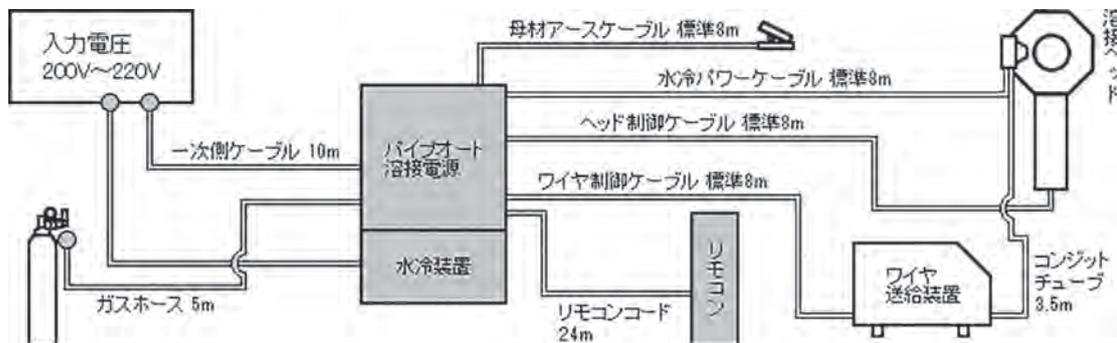
## 販売品

コード No.	販売品名称	備考
542310	TIG 電極棒 1.6	2%トリア入り (ヘッド 25 の時)
542320	TIG 電極棒 2.4	2%トリア入り (ヘッド 50、114、216 の時)
—	ストランドワイヤ 0.9 φ 1kg 巻き	

## お客さま準備品

アルゴンガス・アース

## 接続図



掲載は代表機種であり、納品される機械とは異なる場合がございます。また、仕様はメーカー・年式により異なる場合がございます。

## 関連商品

### ヘッド

商品コード	商品名	適用パイプ径 (mm)
296420	パイプオート用ヘッド 34	10.5 ~ 34.0
296421	パイプオート用ヘッド 60	21.7 ~ 63.5
296422	パイプオート用ヘッド 114	48.6 ~ 114.3

### クランプ

商品コード	商品名	サニタリー管サイズ 呼び [ 外径 ] (S[mm])
296430	パイプオートクランプ 34 用 / サニタリー管	1.0[25.4]、1.25[31.8]
296431	パイプオートクランプ 60 用 / サニタリー管	1.0[25.4]、1.25[31.8]、 1.5[38.1]、2.0[50.8]、 2.5[63.5]
296427	パイプオートクランプ治具 60 用 φ 45	

### ワイヤ送給装置

商品コード	商品名	ワイヤ径 (mm)
296415	パイプオート用ワイヤ送給装置	φ 0.9



### 延長コード

商品コード	商品名	サニタリー管サイズ 呼び [ 外径 ] (S[mm])
296417	パイプオート延長ケーブルセット 16m	水冷パワーケーブル 16m ヘッド制御ケーブル 16m、 母材アースケーブル 16m
296416	パイプオートワイヤ送給装置制御ケーブル延長 16m	ワイヤ制御ケーブル 16m



詳しくはこちら

WEB 上でご覧いただけます。  
パイプオート  
関連品一覧表

# ポジショナー

## 汎用



### 仕様

商品コード	295810	295812	295813	295814	295819
商品名 ポジショナー	150kg10型	300kg2.5型	300kg5型	500kg0.5型	1t
メーカー	マツモト機械				
型式	PS-2F・10型	PS-3F・2.5型	PS-3F・5型	PS-4F・0.5型	POK-10
最大搭載荷重 [水平]	kg 150 [250]	300 [450]		500 [600]	1,000
重心偏心	mm 25	50	25	100	300
重心高さ	mm 150	200	200	150	300
テーブル寸法	mm φ 350	φ 450	φ 450	φ 600	φ 1,000
傾斜角度	度 0 ~ 90				
傾斜方法	手動式			電動式	
回転数	r.p.m 1 ~ 10	0.2 ~ 2.5	0.3 ~ 5	0.05 ~ 0.5	0.05 ~ 0.5
電源	V 単相 100 50/60Hz			三相 200 50/60Hz	
テーブル軸芯までの高さ	mm 400	480		630	845
本体重量	kg 50	115		280	800
適用チャック	WP-300	WP-400		WP-600	WPT-1000

### 関連商品



商品コード	295820	295821	295822	295823
商品名 溶接チャック - 円形用	300	400	600	1000
メーカー	マツモト機械			
型式	WP-300	WP-400	WPT-600	WPT-1000
つかみ径	正爪 mm	φ 80 ~ 190	φ 120 ~ 250	φ 85 ~ 530
	逆爪 mm	φ 170 ~ 280	φ 250 ~ 380	φ 170 ~ 615
本体重量	kg 12	22	68	145

## TIG仕様



### 仕様

商品コード	295800	
クラス	60kg9型	
メーカー	小池酸素	
型式	LD-60K TIG9型	
水平最大荷重	kg	60
垂直最大荷重	kg	30
定格入力電圧 / 相数 / 電源周波数	V / 相 / Hz	100 / AC 単相 / 50・60
テーブル寸法	mm	φ 300
テーブル回転数	rpm	0.9 ~ 9.0
テーブル傾斜角度 (傾斜寸法)	0 ~ ± 135度 手動	
重心高さ	mm	150
テーブル水平時高さ	mm	385
傾斜軸高さ	mm	290
最大負荷時の偏心量	mm	15
質量	kg	30
外形寸法	mm	W400 × D580 × H385

## 中空式

- ・長尺な加工物の位置決めや姿勢変換、円周溶接に最適な回転装置です。
- ・両面に加工物を取りつけられます。
- ・溶接部の近くをつかむため、芯出しが正確に行えます。
- ・回転軸傾斜は、360度で広範囲な姿勢がとれます。
- ・手元操作と足踏スイッチで作業性は抜群です。

### 仕様

商品コード	295818	
商品名	ポジショナー 500kg 中空式	
メーカー	マツモト機械	
メーカー名称	マックターソン	
型式	MT-3C-5	
最大搭載荷重	kg	500
回転数	rpm	0.5 ~ 5
付属チャック	WP-400 (22kg) × 2	
回転操作 (標準)	正逆切換はスナップスイッチ 運転は足踏スイッチ (寸動)	
電源電圧	AC1 φ 100V 50/60Hz	
重心偏心	mm	15
重心高さ	mm	傾斜軸心より 200
中空径	mm	φ 170
傾斜角度	度	360 (手動回転式)
外形寸法 :W × D × H	mm	1,150 × 580 × 940
本体質量	kg	250



# ターニングロール



RD-20-INW

## 仕様

商品コード	295960	295970	295972	295980	295984		
商品名	ターニングロール-						
容量	1t	3t	5t	10t	20t		
メーカー	マツモト機械						
型式	RS-1-INB	RS-3-INW	RD-5-INW	RD-10-INW	RD-20-INW		
積載質量	kg	1,000	3,000	5,000	10,000		
積載物径	mm	50~1,500	200~2,000	300~3,000	400~3,500		
ロール外径	mm	150φ	160φ	246φ	270φ		
ロール周速	mm/min	84~840	90~900	100~1,000	100~1,000		
ロール中心間距離	mm	160~650	210~810	300~1,200	400~1,250		
モータ容量×台数		0.1kw×1	0.1kw×2	0.4kw	0.4kw×2		
定格入力電圧	V	三相 200・220					
電源周波数	Hz	50・60					
制御方式		インバータ方式					
ロール間調整		ボルト式	ノックピン式	スクリーシャフト方式	手動スクリー		
駆動方式		単輪式	複輪式				
外形寸法 長×幅×高	駆動台	mm	1,410×400 ×344.5	1,600×450 ×350	2,175×400 ×432	2,350×500 ×513	2,550×500 ×600
	従動台	mm	975×200 ×319.9	1,050×260 ×302	1,750×350 ×432	1,910×370 ×513	2,240×440 ×586.5
本体質量	kg	150	250	550	850	1,200	

# ローリングアース

## 縦型

- ・電流伝導率のよい特殊メタリックカーボンを使用し、被溶接物とのアースが確実に出来るため、溶接時のアークが非常に安定します。特に自動溶接に最適です。
- ・キャプタイヤのネジレはまったくありません。



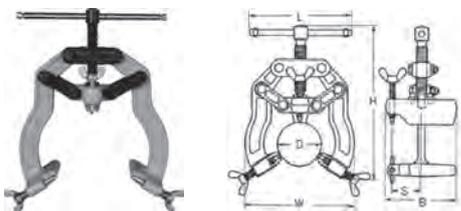
タテ型(パイプ)取付例

## 仕様

商品コード	295957	
商品名	ローリングアース縦型	
メーカー	マツモト機械	
型式	EVE-500	
電流量	A	500
取付寸法	mm	Max60
使用率	%	60
本体重量	kg	3

# 配管溶接クランプ

配管の固定・芯出しワンタッチでOK  
 ピース使用の仮付け溶接不要  
 グラインダー仕上げ不要  
 母材は無傷、欠陥の誘発を防止  
 誰でも簡単に施工OK!  
 エルボ・フランジ・レデュサーの芯出しも簡単に行えます。



## 仕様

商品コード	295838	295840	295842	295843
商品名	配管溶接クランプ			
型式	1~2	2・1/2~4	5~8	9~12
使用できる管の呼び径	B-2	B-4	B-8	B12
最大の管をつかんだ時の寸法	D mm	34~61 (1~2B)	76~114 (2・1/2~4B)	140~216 (5~8B)
	H mm	182	252	414
	W mm	138	206	320
	S mm	34	46	52
製品重量	B mm	84	112	128
	L mm	110	200	230
製品重量	kg	1.4	3.2	5.6

## 関連商品

商品コード	商品名	適応機種
284960	配管溶接用クランプ SUS カバー 1~2B	B-2
284962	配管溶接用クランプ SUS カバー 5~8	B-8

## 目違い合わせ(段差調整)治具

- 鉄骨フランジ部 溶接接合の段差調整が効率的に  
鋼板、形鋼、平鋼、鋼製梁、鉄骨の段差調整作業、接合作業に
- ◎ボルトを回すだけで簡単に効率良く調整
  - ◎ハンマーで叩くような高所での危険作業を解消
  - ◎1ヶ所に1台、かさばらずに持ち運び可能



### ■仕様

商品コード	234599	234597	234598
型式	ALB-3(20-65)	ALB II -3(20-65)	ALB-6t
最大使用荷重	ton	3	6
有効板厚	mm	20~65	
製品質量	kg	7.7	9
許容締付トルク	N・cm	3,290	6,570

※吊り上げ作業厳禁  
※ボルトの許容締付トルク遵守

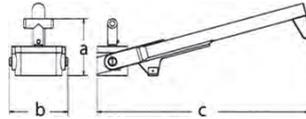


詳しくはこちら

WEB上でご覧いただけます。  
目違い合わせ治具  
仕様・寸法図

## 目違い合わせマグネット治具 マグプライ

大型鋼板溶接時、磁石とテコの原理を応用し、簡単にレベル合わせをおこなうことができます。



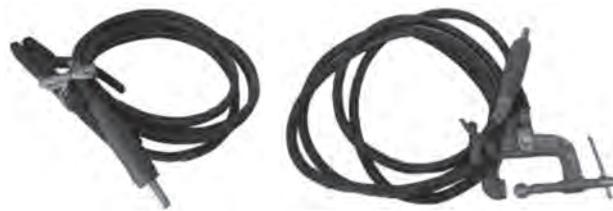
### ■仕様

商品コード	234596	
商品名	目違い合せ治具 0.5t 磁気式	
メーカー	マグスイッチ社 (magswitch)	
型式	8100081	
最大保持力	kg[lbs] ※	500[1102.3]
最大飽和厚	mm	38.1
寸法	a	134
	b	138
	c	498
質量	kg	4.2

※ワーク仕様2インチ厚、米国スチール規格 SAE1018、表面粗度63ミクロンの場合

## 溶接用キャプタイヤ

- ◎キャプタイヤホルダ
- ◎キャプタイヤアース
- ◎キャプタイヤセット
- ◎中間コード
- ◎ジョイント・アダプター



詳しくはこちら

WEB上でご覧いただけます。  
溶接用キャプタイヤ

# 溶接棒乾燥機

溶接棒の吸湿による溶接作業性低下の防止に



100V/5kg用

5kg用ポータブル保温乾燥器 (80℃～320℃無段階調節式)



200V/50kg用

50kg用溶接棒乾燥機 (50℃～350℃無段階調節) 庫内温度は、設定値にかかわらず約30分で設定温度になる様に設計されています

## 仕様

商品コード	223085	223087
商品名	溶接棒乾燥機 100V	溶接棒乾燥機 200V
メーカー	日本アロイ電機	
型式	H-100V-A	FE-50S
電圧	V 単相 100/110	単相 200/220
電気容量	W 350	3,000
棒長	mm 450	550
棒容量	kg 5	50
寸法	mm φ 180 × H600	W500 × D970 × 840
質量	kg 3	100
備考	縦型	指示ランプ：電源接続指示のみ 温調器：液膨式サーモスタット

# 溶接用その他周辺機器

## 溶接用パイプ受台



### 仕様

商品コード	287300	
商品名	溶接用パイプ受台 / Vヘッド	
メーカー	アサダ	
型式	S781300	
最大積載荷重	kg	1,130
パイプ径	1/8～24" (10～610mm)	
高さ	cm	71～125
開脚長	mm	580 × 495
質量	kg	11.3

## 設置用ボディーアース



クリップ型



万力型



万力  
軽量タイプ

### 仕様

商品コード	商品名	接地用ボディーアース	アース線	備考
284762	3m/クリップ型	IV8仕様 3m	—	—
284761	10m/万力型	IV8仕様 10m	万力部 EC300	—
284763	30m/万力型	IV8仕様 30m	万力部 EC300	—
284764	軽量 10m/万力型	IV8sq10m	最大掴み代 35mm	—
284765	軽量 20m/万力型	IV8sq20m	最大掴み代 35mm	—

# ステンレス焼取装置

ステンレス表面の電解研磨、溶接焼け取りと不動態化が同時に行えます。従来のように劇毒物を使用しない、環境にやさしく、安全・無害な電解方式です。

## 仕様

商品コード	296001			296002	
商品名	ステンレス焼け取り装置 / 中性			ステンレス焼け取り装置 100・200V兼	
メーカー	ケミカル山本			ケミカル山本	
メーカー名称	NEW エクストロシャイナー			スーパーシャイナー	
型式	S	S2	R	R PLUS!	
電源電圧	V 単相 100			単相 100・200	
出力	W	最大 600	定格 350/最大 700	最大 600	600
付属品	電極グリップ	コード 3m	S型・コード 3m	W型・コード 3m	W型・コード 3m
	アースクリップ	コード 3m	S型・コード 3m	W型・コード 10m	W型・コード 10m
	電源コード	コード 3m	S型・コード 3m	W型・コード 10m	100V・200V各 10m
	アースコード	—	—	3m	3m
	電極延長コード	—	—	W型・コード 7m	W型・コード 7m
	電極ホルダー	Oリング付	Oリング付	Oリング・電極ホルダーネジ付	Oリング・電極ホルダーネジ付
外形寸法	mm	W230 × D305 × H215	—	W250 × D340 × H185	W250 × D340 × H185
	質量	kg	10	7	6.02



## 関連商品

商品コード	商品名	適用機種
284955	電極延長コード 5m	S、S2用

## 販売品



詳しくはこちら

WEB上でご覧いただけます。  
ステンレス焼取装置  
仕様・販売品

# 黒皮取り・錆発生装置

1台2役、電解反応で「黒皮取り」「さび出し」作業の効率がアップ

◎迅速で安定したさび発生  
電解反応と電解液の相乗効果により、塗布型さび発生剤に比べ密着性が良く、ムラなく発生させることが可能です。



◎黒皮取り  
プラスト設備がなくても、サンダー掛け作業を省き、電極モップで軽く撫でる簡単な作業方法で、確実に効果を得られます。

## 仕様

商品コード	296005	
商品名	黒皮取・錆発生装置	
メーカー	ケミカル山本	
型式	NEO ムメーカーP	
電圧	V	100
外寸	mm	W235 × D325 × H170
質量	kg	9.8

## 販売品

商品コード	商品名	用途
—	電解液 (シュンパツ 45)	高力ボルト・接合面・さび発生

掲載は代表機種であり、納品される機械とは異なる場合がございます。また、仕様はメーカー・年式により異なる場合がございます。

# 水道配水用PE管融着機

配水用ポリエチレンパイプシステム協会の規定する、水道配水用ポリエチレン管用 EF 継手を、バーコード指定の電圧、時間で通電して融着します。

- ・融着時の状況を自動登録、記憶できます。
- ・296970、296965 は GPS 機能搭載。融着時に位置情報を記録するとともに、カレンダーの時刻補正をします。
- ・ご依頼に応じて融着履歴データの提供が可能です。



296971



296970



296965

## 仕様

商品コード	296971	296970	296965
商品名 PE管EFコントローラ-	100	200	300
メーカー		レッキス工業	
型式	JWEF100	JWEF200- II	JWEF300
適用口径(呼び)	A ~ 100	50 ~ 200	~ 300
使用電源	AC80 ~ 120V 45 ~ 65Hz 必要容量 2kVA 以上	AC85 ~ 115V 45 ~ 65Hz 必要容量 2.8kVA 以上	AC80 ~ 120V 45 ~ 65Hz 必要容量 3.0kVA 以上
出力電圧	DC20 ~ 76V (± 1.5%)	DC30 ~ 76V (± 2.5%)	DC20 ~ 76V (± 1.5%)
最大出力	2.0kW 最大出力電流 45A	2.8kW 最大出力電流 70A	3.0kW 最大出力電流 70A
寸法	mm W331xD234xH321	W400xD250xH500	W364 × D177 × H386
質量	kg 10.5	15	13.5

## 【共通仕様】

融着方式：バーコード制御方式

適合継手：配水用ポリエチレンパイプシステム協会の規定する、  
水道配水用ポリエチレンパイプ用 EF 継手

適用バーコード：ITF(24,32 桁) 及び Code 128(32 桁) フォーマット対応

付属品：マルチアダプタφ 4.0 用(クボタケミックス) (中古 2 ヶ：新品 2 ヶ)

マルチアダプタφ 4.7 用(積水化学工業) (中古 2 ヶ：新品 2 ヶ)

ガンタイプバーコードリーダー 1 本

ポリカンナ (刃：中古 1 ヶ：新品 1 ヶ)

※新品使用時は販売となります。

## 【適合継手】

商品コード	296971	296970	296965
商品名 PE管EFコントローラ-	100	200	300
(株)クボタケミックス 建築設備用ポリエチレンパイプ用 EF 継手	20 ~ 100	50 ~ 200	20 ~ 300
(株)クボタケミックス 下水道用ポリエチレン管パイプ用 EF 継手	50 ~ 100	50 ~ 200	50 ~ 250
(株)クボタケミックス 圧力用高密度ポリエチレンパイプ用 EF 継手	50 ~ 100	—	20 ~ 300
積水化学工業(株) 建築設備用ポリエチレンパイプ用 EF 継手	20 ~ 100	—	20 ~ 300
積水化学工業(株) 下水道用ポリエチレン管パイプ用 EF 継手	50 ~ 100	50 ~ 200	50 ~ 300
積水化学工業(株) プラント用耐震型高性能ポリエチレンパイプ用 EF 継手	—	—	25 ~ 300

## ■ 販売品

商品コード	商品名
541082	PE管融着機用 ペーパーボトル
541081	PE管融着機用 専用ペーパー 80 枚
541080	PE管融着機用 エタノール 0.5L

# 水道配水用PE管融着用コールドリング



## 仕様

商品コード	商品名	メーカー	型式	適応パイプ		適応サイズ (呼び)
				JWWA	PWA	
296974	コールドリング 50 PW	レッキス工業	310372	—	●	50
296959	コールドリング 100 PW		311330	—	●	100
296975	コールドリング 150・200 PW		311331	—	●	150・200
296976	コールドリング 50 JW		314121	●	—	50
296977	コールドリング 75 JW		314122	●	—	75
296978	コールドリング 100 JW		314213	●	—	100
296979	コールドリング 150 JW		314124	●	—	150
296949	コールドリング 200 JW		314125	●	—	200

# 水道配水用PE管融着用クランプ

ソケットクランプ

チーズクランプ

マルチサドルクランプ



■仕様

コントローラ			商品コード	商品名	メーカー	型式	適応パイプ			適応サイズ (呼び)	適応継手							
300	200	100					JWWA	PWA	JPK		ソケット	キャップ	チーズ	エルボ	異型チーズ	片受直管	片受ベント	片受チーズ
<b>■ソケットクランプ</b>																		
●	-	●	296941	30ソケットクランプPW 20・25	R	313110	-	●	-	20・25・30	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	●	296986	50ソケットクランプPW 40	R	313105	-	●	-	40・50	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	●	296985	75ソケットクランプPW 50	R	313111	-	●	-	50・75※1	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	●	296966	100ソケットクランプPW 75	R	313112	-	●	-	75・100	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	-	296967	150ソケットクランプPW 100・125	R	313113	-	●	-	100・125・150	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	-	-	200ソケットクランプPW 150	R	313114	-	●	-	150・200	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	●	296981	50ソケットクランプJW	R	314000	●	-	-	50※2	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	●	296915	75ソケットクランプJW 50	R	314001	●	-	-	50・75	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	●	296982	100ソケットクランプJW 75	R	314002	●	-	-	75・100	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	-	296983	150ソケットクランプJW 100	R	314003	●	-	-	100・150	●	●	-	-	-	●	-	-
●	●	-	296984	200ソケットクランプJW 150	R	314004	●	-	-	150・200	●	●	-	-	-	●	-	-
●	-	-	296925	300ソケットクランプJW 250	M	ESI-300L	●	-	-	250・300	●	●	-	-	-	●	-	-
<b>■エルボクランプ</b>																		
●	●	●	296945	50エルボクランプPW 30	R	313147	-	●	-	30・50	-	-	-	●	-	-	-	-
●	●	●	296940	50ソケットエルボクランプJW/MCC	M	EKS-50	●	-	-	50	●	●	●	●	-	-	-	-
<b>■エルボチーズクランプ</b>																		
●	●	●	296946	100エルボ・TクランプPW 50・75	R	313142	-	●	-	50～100	●	●	●	●	●	●	●	-
●	●	-	-	200エルボ・TクランプPW 150	R	313170	-	●	-	150・200	●	●	●	●	-	●	●	-
<b>■チーズクランプ</b>																		
●	-	●	296943	30チーズクランプPW 25	R	313000	-	●	-	25・30	●	●	●	●	-	-	-	-
●	●	●	296944	75チーズクランプPW 40・50	R	313010	-	●	-	40・50・75	●	●	●	●	-	●	●	-
<b>■マルチクランプ</b>																		
●	●	●	296920	65マルチドラムクランプAW30～50	R	314081	-	●	-	30・40・50・65	●	-	●	●	-	●	●	●
●	●	●	296988	100マルチクランプJW/PW	R	314021	●	●	●	50・75・100	●	-	●	●	●	●	●	●
●	●	-	296987	200マルチクランプJW/PW	R	314022	●	●	●	100・150・200	●	-	●	●	●	●	●	●
●	●	-	296923	200マルチクランプJW/PWII	R	314042	●	●	●	100・125・150・200	●	-	●	●	●	●	●	●
<b>■サドル型継手用クランプ</b>																		
●	●	●	296998	サドルクランプ100PW	R	313018	-	●	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-
●	●	-	296980	マルチサドルクランプ150JW	R	314040	●	-	-	50～150	EFサドル	-	-	-	-	EFサドル付水栓	-	-

メーカー R:レッキス工業 M:松阪鉄工所 日:日邦パルプ  
 ※1:65ライナを付属することにより65適応可能  
 ※2:40ライナを付属することにより40適応可能

# 水道配水用PE管融着用スクレーパ

■仕様



商品コード	商品名	メーカー	型式	適応パイプ			適応サイズ (呼び)
				JWWA	PWA	JPK	
<b>■スクレーパ</b>							
296931	スクレーパ20PW	レッキス工業	314140	-	●	-	20
296932	スクレーパ25PW		314141	-	●	-	25
296933	スクレーパ30PW		314142	-	●	-	30
296934	スクレーパ40PW		314143	-	●	-	40
296939	スクレーパジョイント		314165	-	●	-	-
<b>■ソケットスクレーパ</b>							
296997	ソケットスクレーパ100JW	レッキス工業	314105	●	-	-	50～100
296999	ソケットスクレーパ50PW	MCC	SSPE5020	-	●	-	20～50
296995	ソケットスクレーパ50JW/JPK		SSPEI5020	●	-	●	20～50
296911	ソケットスクレーパ65JW/PW	レッキス工業	314135	●	●	-	40・50・65
296991	ソケットスクレーパ75JW/PW	MCC	SSPES75	●	●	-	50・75
296993	ソケットスクレーパ150JW/PW		SSPES150	●	●	-	100・150
296994	ソケットスクレーパ150JW/PW-II		SSPES150	●	●	-	100・125・150
296910	ソケットスクレーパ150JW/PW-III		314136	●	●	-	75・100・125・150
296912	ソケットスクレーパ150JW/PW-IV	レッキス工業	314172	●	●	-	40・50・65・75 100・125・150
296992	ソケットスクレーパ200JW/PW	MCC	SSPEC200	●	●	-	150・200
296996	ソケットスクレーパ300JW		SSPE-300	●	-	-	250・300
<b>■樹脂管スクレーパ</b>							
296930	樹脂管スクレーパ75～200JW/PW	レッキス工業	314101	●	●	-	75～200
<b>■ポリカンナ</b>							
296954	PE管用カンナ/MCC	MCC	PK-01	付属品:替刃(中古)×1 替刃(新品)×1※			

※新品を使用時は販売となります。

# 塩ビ溶接機

熱可塑性樹脂の溶接、局部乾燥、小径チューブの収縮、P.Pローブ機用などに幅広くご使用いただけます。

- 騒音が気にならないダイヤフラム・ブローア  
長時間連続運転可能翼板を使用していないため、常にクリーン・エアの供給ができます。
- オートストップ機構付  
ダイヤフラムが破損しても自動的に運転を停止し、ブローアの破損を防ぎます。  
操作方法は簡単。各部品などの簡素化により、ブローアの故障発生を低減。



[参考目盛温度]  
常温20℃、ノズル先端7mm、  
表面温度測定3~90℃、5~160℃、7~250℃、  
9~310℃、11~400℃  
※塩ビ溶接目盛7~8が目安です。

## 仕様

商品コード	296490	
メーカー	メガロテクニカ	
型式	ホットジェットHOT_JET W-47-A	
定格電圧	V	AC100
周波数	Hz	50/60 共用
最大電力	W	800
温度調節	℃	0 ~ 400
風量	L/分	80
風圧	kg/cm <sup>2</sup>	0.2 ~ 0.3
重量	kg	12

# PE管・塩ビ管用ハンディドリル



サドル付分水栓にて水道本管（配水管）から給水管を分岐時、本管の穴の穿孔に。  
ドリル（錐）およびアダプターを交換することにより一台で全口径の穿孔作業が可能です。

## 仕様 PE管(ポリエチレン管)用

商品コード	商品名	メーカー	型式	呼び径 (mm)	穿孔径 (mm)
296964	PE管用ハンディドリルφ20	日邦バルブ	PHD20	20	19.2
296956	PE管用ハンディドリルφ25		PHD25	25	24.2

メカニカル式サドル※の他、EFサドル付分水栓に対応します。  
※配水PE管用サドル、JWWA B 136 PE管用サドル等

## 塩ビ管用

商品コード	商品名	メーカー	呼び径 (mm)	キリ径 (mm)
296955	VP用ハンディドリルφ20	日邦バルブ	φ20	20
296953	VP用ハンディドリルφ40		φ40	36

# プラスチック溶接機

ハンド押出式のプラスチック溶接機

- ・コンパクトで扱い易い
- ・高い溶接性能
- ・モーター起動時のコールドスタート防止
- ・溶接棒の供給口を機械両サイド2ヶ所に配置
- ・360°回転可能な溶接シュー



## 販売品

商品コード	商品名
—	先端アタッチメント

## 仕様

商品コード	241545	
商品名	プラスチック溶接機 2800W/押出式	
メーカー	ライスターテクノロジーズ	
型式	FUSION 3 C	
電圧 (V)	230	
電力 (W)	2,800	
周波数 (Hz)	50/60	
材質	PE/PP	
吐出量(kg/h)	φ3~4mm	φ3 PE / 2.0-2.5 φ3 PP / 1.8-2.3 φ4 PE / 2.7-3.6 φ4 PP / 2.5-3.4
	φ4~5mm	φ4 PE / 2.1-2.6 φ4 PP / 1.8-2.4 φ5 PE / 2.7-3.6 φ5 PP / 2.5-3.4
空気量(20℃)(I/最低)	約300	
熱風温度(℃)	最大350	
プラスチック成型(℃)	最大320	
吐出量(kg/h)	1.6-3.5	
溶接棒(mm)	3.4	
寸法(L×W×H)(mm)	588×98×225(溶接シューなし)	
重量(kg)	6.9 (3mコード含む)	