

デジタル制御

296065 ティグ溶接機/交直DG300A



各溶接法の適用材質

直流TIG・・・ステンレス、軟鋼、銅、チタン、真鍮
 交流TIG・・・アルミニウム、マグネシウム、真鍮
 ミックスTIG・・・アルミニウム、マグネシウム、真鍮

フルデジタルの自在なアークコントロールで熟練技を容易に再現
 インバータ周波数30~400Hzで周波数を自在に設定できます。
 50~400Hz交流出力制御で高品質アルミ溶接を実現します。

スピーディーで確実なアークスタート

交流/直流溶接共にさまざまな金属においてアークスタート時の立ち上がりスピードが大幅アップ。(インバータ周波数(WX4比)のアップとフルデジタル高速CPU制御を採用)

均一な裏波溶接

アークの集中度が高く、リップルの少ない安定した交流出力で、均一な裏波溶接が可能です。

仕様

商品コード	296065	
商品名 ティグ溶接機-	交直DG300A	
メーカー	パナソニック	
メーカー名称	BP4	
型式	YC-300BP4	
制御方式	デジタル	
定格入力電圧 (V)	三相200・220	
電源周波数 (Hz)	50・60	
定格入力 (kVA/kW)	11.4/9.7	
ブレーカー容量 (ヒューズ)(A)	40(30)	
定格使用率 (%)	40	
出力電流調整範囲 (A)	直 流	TIG 4~300
	交 流	手溶接 4~250
		MIX TIG 10~300
		標準TIG 10~300
		ハードTIG 20~300
	ソフトTIG 10~200	
	エキスパート直流TIG 4~300	
エキスパート交流TIG 10~300		
出力電圧調整範囲 (V)	直 流	TIG 16~20
	交 流	手溶接 20~30
		MIX TIG 16~21
		標準TIG 16~22
		ハードTIG 16~22
	ソフトTIG 16~20	
	エキスパート直流TIG 16~20	
エキスパート交流TIG 16~22		

アップスロー制御 (秒)	0~10
ダウンスロー制御 (秒)	0~10
ガスプリフロー時限 (秒)	0~30
ガスアフターフロー時限 (秒)	0~30
アークスポット時間(秒)	0.1~5.0
交流周波数 (交流TIG) (Hz)	30~400 (標準70)
MIX周波数 (MIX TIG) (Hz)	0.1~20 (標準1.0)
直流比率 (MIX TIG) (%)	10~90 (標準30)
パルス周波数 (Hz)	0.1~500
パルス幅調整 (%)	5~95
クリーニング幅[適用溶接法]	EP10~50 (標準30) [交流TIG、MIX TIG]
クレータ制御	クレータ有「無」「回復」 「アークスポット」
高周波発生装置	火花発振式
冷却方式	強制空冷
適用溶接ガス	Ar : 100%
メモリー機能	50チャンネル 記憶 再生
入力電源端子	端子台 (M5ボルト止め)
出力端子	ディンゼ端子
外形寸法 (mm)	W375×D538×H534
質量 (kg)	51
標準セット内容	本体・ガスホース・流量計・一次入力線

電源設備容量および接続ケーブル

入力電圧	200V、50/60Hz共用
相数	三相
設備容量 (商用) (kVA)	11.4以上
配電箱の容量 (A)	ヒューズ 30
	ノーヒューズ 40
入力側ケーブル (端子穴) (mm)	5.5以上
接地ケーブル (mm)	入力ケーブルと同等以上

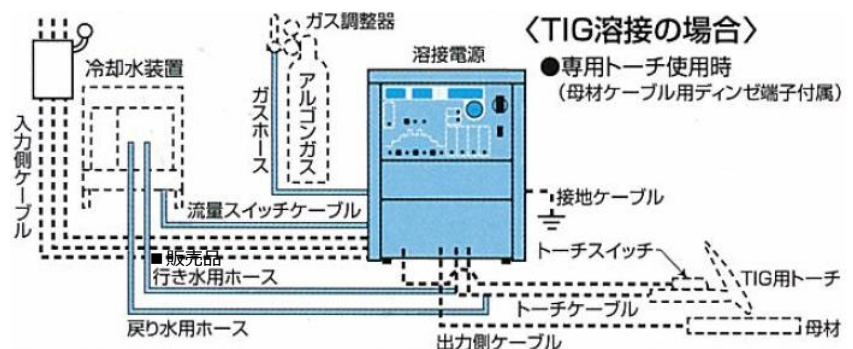
関連商品

	商品コード	商品名
トーチ		ティグフレキトーチ4m/8m
	223031	ティグトーチ/150A4mペン型
	223002	ティグトーチ/水冷
	223121	ティグフレキトーチ/水冷
トーチ延長	223070	ティグトーチ延長/20mネジ
	223074	ティグトーチ延長/30mネジ
	223072	ティグトーチ延長/20mピンC
	223075	ティグトーチ延長/30mピンC
	223003	ティグトーチ延長/水冷10m
	222992	ティグリモコン/DG300A専用
リモコン	223082	ティグリモコン延長/DG300A20m
	223001	ティグ冷却水装置/水冷
その他	284770	溶接用面

販売品

商品コード	商品名	備考
542310	TIG電極棒1.6	2%トリア入り
542320	TIG電極棒2.4	2%トリア入り
	TIG電極棒3.2	

お客さま準備品 アルゴンガス



インバータ制御

223000 ティグ溶接機/交直300A



■仕様

商品コード	223000	
商品名 ティグ溶接機-	交直300A	
メーカー	パナソニック	
メーカー名称	ティグスター	
型式	YC-300WX4	
制御方式	インバータ	
定格入力電圧 (V)	三相200・220	
電源周波数 (Hz)	50・60	
定格入力 (kVA/kW)	12/10.5	
ブレーカー容量 (ヒューズ)(A)	40(30)	
定格使用率 (%)	40	
出力電流調整範囲 (A)	直流	TIG 4~300
		手溶接 4~250
		MIX TIG 10~300
	交流	標準TIG 10~300
		ハードTIG 20~300
出力電圧調整範囲 (V)	直流	TIG 16~20
		手溶接 20~30
		MIX TIG 16~21
	交流	標準TIG 16~22
		ハードTIG 16~22
	ソフトTIG 16~20	

■関連商品

	商品コード	商品名
トーチ		ティグフレキトーチ4m/8m
	223002	ティグトーチ/水冷
	223121	ティグフレキトーチ/水冷
トーチ延長	223070	ティグトーチ延長/20mネジ
	223074	ティグトーチ延長/30mネジ
	223072	ティグトーチ延長/20mピンC
	223075	ティグトーチ延長/30mピンC
	223003	ティグトーチ延長/水冷10m
その他	223001	ティグ冷却水装置/水冷
	284770	溶接用面

■販売品

商品コード	商品名	備考
542310	TIG電極棒1.6	2%トリア入り
542320	TIG電極棒2.4	2%トリア入り

■お客さま準備品

アルゴンガス

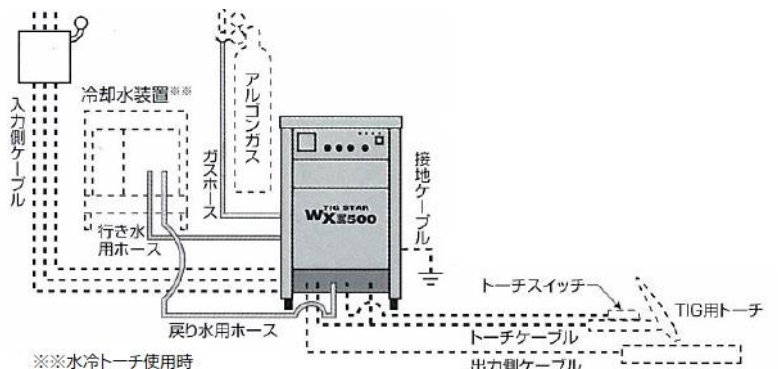
多彩なワークに多彩な溶接モードで対応

- ・MIX TIG溶接(交流TIGと直流TIGを交互に出力)
アークの集中性が優れているため、薄板アルミニウムの隅肉(重ね)継ぎ手溶接に効果的。
交流TIGに直流TIGが入るため、深い溶け込みが得られます。
- ・交流標準TIG溶接
薄板から厚板、様々な形状のワークに対応します。
- ・交流ハードTIG溶接
集中したアークが得られます。
薄板ギャップ継ぎ手溶接に効果的。
- ・交流ソフトTIG溶接
柔らかいアークで、アーク音が静か。
- ・直流TIG溶接
用途に合わせたアークスタート
EPスタート... 振り付けに適しています。
ENスタート... 連続溶接に適しています。
- ・直流手溶接
軟鋼、ステンレス、高張力鋼やCo-Mo鋼の高品質溶接とともに、2層目以降の能率アップにも最適。

アップスロープ制御 (秒)	0または0.1~5
ダウンスロープ制御 (秒)	0または0.2~10
ガスプリフロー時限 (秒)	0.3
ガスアフターフロー時限 (秒)	2~20
パルス周波数 (Hz)	ミドル: 10~500 □ー: 0.5~25
パルス幅調整 (%)	15~85
クリーニング幅 適用溶接法	交流TIG、MIX TIG
クレータ制御	「有」「無」「反復」より選択
外形寸法 (mm)	W380×D530×H730
質量 (kg)	74
標準セット内容	本体・一次入力線

■電源設備容量および接続ケーブル

入力電圧	200V、50/60Hz共用	
相数	三相	
設備容量 (商用) (kVA)	12以上	
配電箱の容量 (A)	ヒューズ	30
	ノーヒューズ	40
入力側ケーブル (端子穴) (mm)	5.5以上(M5用)	
接地ケーブル (mm)	5.5以上	



インバータ制御

296070 ティグ溶接機/交直500A水冷



水冷式トーチ

高電流、長時間の溶接時も安定した冷却効果で、トーチケーブルが熱くならず、安定した溶接作業が可能です。

多彩な溶接波形とパルス機能でアルミ高品質溶接をバックアップ

<AVP-500>

AC-DCハイブリッドTIG、AC矩形波TIG、AC正弦波TIG、交直両用パルスTIG(低速パルス、高速パルス)、直流TIG、直流手溶接

<YC-500WX4T00>

- ・MIX TIG溶接(交流TIGと直流TIGを交互に出力) 薄板アルミニウムの隅肉(重ね) 継ぎ手溶接に効果的。
- ・交流標準TIG溶接 薄板から厚板、様々な形状のワークに対応します。
- ・交流ハードTIG溶接 集中したアーク。薄板ギャップ継ぎ手溶接に効果的。
- ・交流ソフトTIG溶接 柔らかいアークで、アーク音が静か。
- ・直流TIG溶接 仮り付け、連続溶接
- ・直流手溶接 軟鋼、ステンレス、高張力鋼やCo-Mo鋼の高品質溶接

仕様

商品コード	296070	
商品名 ティグ溶接機-	交直500A水冷	
メーカー	ダイヘン	パナソニック
メーカー名称	インバータエレコン500P	ティグスター-WX4
型式	AVP-500	YC-500WX4T00
制御方式	インバータ	
定格入力電圧 (V)	三相200・220	
電源周波数 (Hz)	50・60	
定格入力 (kVA/kW)	22.2/18.6	24/19.5
ブレーカー容量 (ヒューズ)(A)	100 (100)	75(60)
定格使用率 (%)	60	
出力電流調整範囲 (A)	直 流 TIG	5~500
	手溶接	50~400
	MIX TIG	— 20~500
	交 流 標準TIG	20~500
	ハードTIG	20~500
ソフトTIG	20~330	

関連商品

商品コード	商品名	備考
296073	ティグトーチ/水冷500A用	標準付属より小型
296072	ティグトーチ延長/水冷8m(500A)	
296071	ティグリモコン/500A	ダイヘンAVP-500用
296074	ティグリモコン延長/500A用20m	
284770	溶接用面	

販売品

商品コード	商品名	備考
542310	TIG電極棒1.6	2%トリア入り
542320	TIG電極棒2.4	2%トリア入り

お客さま準備品

アルゴンガス

型式	AVP-500	YC-500WX4T00
アップスロー制御 (秒)	0.1~5	0または0.1~5
ダウンスロー制御 (秒)	0.1~5	0または0.2~10
ガスアプフロー時限 (秒)	0.3	
ガスアフターフロー時限 (秒)	3~20	2~20
パルス周波数 (Hz)	ミドル: 10~500 ロー: 0.5~15	ミドル: 10~500 ロー: 0.5~25
パルス幅調整 (%)	15~85	15~85
クレータ制御	クレータ「有」「無」「回復」	
外形寸法 (mm)	W467×D611×H877	W440×D585×H945
質量 (kg)	96	113
標準セット内容	本体・専用アース・水ホース・ガスホース・水冷装置 ガス調整器・専用トーチ・一次入力線	

水冷装置

本体型式	AVP-500	YC-500WX4T00
型式	PU-301	YX-09KGC1
入力電圧 (V)	単相200	単相200
定格周波数 (Hz)	50/60共用	50/60共用
出力 (W)	330	230/330
吐出量 (L/分)	5.2/6.2	2.2/2.6
吐出圧力 (MPa)	0.41	—
冷却能力 (KJ/分)	246	200
冷却方式	ラジエータ強制空冷	ラジエータ強制空冷
定格使用率	連続	連続
タンク容量 (L)	11	9
寸法W×L×H (mm)	305×545×337	380×545×474
質量 (kg)	19	31

