

## デジタル制御

### 296066 ティグ溶接機/DG300A

#### フルデジタルならではの精密制御

- ・1A単位で条件設定ができ、バラツキのない高品位溶接が可能
- ・ワークに合った溶接条件を正しく再現可能

#### 良好なアークスタート

- ・4Aでも100%に近い瞬時アークスタート
- ・アークの集中性が良く、ふらつきが少なく安定したアークを実現
- ・電極2.4φでSUST=0.5がつけられます
- ・小型軽量19.5kgなのに高使用率



#### 仕様

商品コード	296066	
商品名	ティグ溶接機/DG300A	
メーカー	パナソニック	
メーカー名称	ティグスター-300BZⅢ	
型式	YC-300BZ3	
制御方式	IGBTインバータ方式	
定格入力電圧 (V)	200・220	
相数 (相)	三相	
電源周波数 (Hz)	50・60	
定格入力 (kVA/kW)	11.5/10.2	
定格使用率 (%)	40	
出力調整範囲	TIG	DC 4A/16V~300A/20V
	手溶接	DC 4A/20V~250A/30V
アップスロープ制御 (秒)	0~10 (0.1単位連続調整)	
ダウンスロープ制御 (秒)	0~10 (0.1単位連続調整)	
ガスアプフロー-時限 (秒)	0~10 (0.1単位連続調整)	
ガスアフターフロー-時限 (秒)	0~30 (0.1単位連続調整)	
パルス周波数調整範囲	0.8Hz~9.9Hz間: 0.1Hz単位	
	10Hz~99Hz間: 1Hz単位	
	100Hz~500Hz間: 10Hz単位	
パルス幅調整 (%)	5~95	
クレータ制御	「有」「無」「反復」より選択	
外形寸法 (mm)	W380×D380×H260	
質量 (kg)	19.5	
標準セット内容	①電源本体YC-300BZ3 ②トーチ接続変換ジョイント WCT38*0.15m+NKジョイントメス+ディンゼ端子オス トーチ接続変換ジョイント トーチSW2芯ケーブル*0.15m+2Pメタコン +デジタル用メタコン ガスホース*0.15m+アポロコック+袋NT ③アース接続変換ジョイント WCT38*0.15m+サンリツジョイントメス +ディンゼ端子オス ④一次側ケーブル10m 5.5sq4芯*10m ⑤トーチ接続アダプタ	

#### 電源設備容量および接続ケーブル

電源電圧<許容範囲> (V)	200/220(共用)<180~242>	
相数	三相	
設備容量 (kVA)	11.5以上	
配電箱の容量 (A)	ヒューズ	30
	ノーヒューズ	40
入力側ケーブル (mm)	5.5以上 (端子穴M5用)	
接地ケーブル (D種接地) (mm)	入力ケーブルと同等以上	

#### 関連商品

トーチ	トーチ	延長
ネジ	223109 ティグフレキトーチ/150A4mネジ	223070 ティグトーチ延長/20mネジ
	223110 ティグフレキトーチ/150A8mネジ	223074 ティグトーチ延長/30mネジ
	223111 ティグフレキトーチ/200A4mネジ	
	223104 ティグフレキトーチ/150A4mネジC	223069 ティグトーチ延長/20mネジC
	223051 ティグトーチ/空冷300A4m	223073 ティグトーチ延長/30mネジC
ピン	223107 ティグフレキトーチ/150A4mピンC	223072 ティグトーチ延長/20mピンC
	223108 ティグフレキトーチ/150A8mピンC	223075 ティグトーチ延長/30mピンC
	223112 ティグフレキトーチ/200A8mピンC	
水冷	223002 ティグトーチ/水冷	223003 ティグトーチ延長/水冷10m
	223121 ティグフレキトーチ/水冷	
その他	222992 ティグリモコン/DG300A専用	223082 ティグリモコン延長/DG300A20m

#### リモコン

商品コード	商品名	延長
222992	ティグリモコン/DG300A専用	223082 ティグリモコン延長/DG300A20m

#### 冷却装置

商品コード	商品名
223001	ティグ冷却水装置/水冷

#### 販売品

商品コード	商品名	備考
542310	ティグ電極棒1.6	2%トリア入り
542320	ティグ電極棒2.4	2%トリア入り

#### ■ お客さま準備品 アルゴンガス

## デジタル制御

### 296068 ティグ溶接機/DG300A(DH)

#### デジタルならではの精密制御

・溶接条件を自動設定できる「TIGシナジック機能」を搭載し、デジタル溶接機の知能化を実現。溶接条件調整が容易になり、溶接作業の効率化に貢献。  
 ・「溶接管理機能」を搭載することで、「溶接時間」「溶接点数」等を溶接電源で管理し、品質管理体制に貢献。

#### トーチスイッチによる溶接電流の微調整機能

・溶接中に「トーチスイッチ」による溶接電流の微調整機能」を搭載し、溶接中の電流微調整が可能。複雑なワークの微妙な溶接条件調整が容易。

#### パルス機能で高品質溶接

・使い易さを追求した豊富なパルス機能により、多彩なワークの高品質溶接を実現。



#### 仕様

商品コード	296068	
商品名	ティグ溶接機/DG300A(DH)	
メーカー	ダイヘン	
メーカー名称	デジタルアルゴ DT300P II	
型式	DT-300P	
制御方式	フルデジタル	
定格入力電圧 (V)	200-220	
相数 (相) *1	三相	単相
電源周波数 (Hz)	50-60	
定格入力 (kVA/kW)	TIG : 10.3/7.4	TIG : 9.0/5.9
	手 : 12.8/8.8	手 : 9.2/6.0
定格使用率 (%)	40	40
定格出力電流範囲 (A)	TIG : 4~300	TIG : 4~250
	手 : 10~250	手 : 10~180
定格負荷電圧 (V)	TIG : 20	TIG : 19
	手 : 30	手 : 27
アップスロープ制御 (秒)	0~10	
ダウンスロープ制御 (秒)	0~10	
ガスプリフロー時限 (秒)	0~20	
ガスアフターフロー時限 (秒)	0~30	
パルス周波数調整範囲	0.1~500	
パルス幅調整 (%)	50 (ファンクションキー変更可能 5~95%)	
クレータ制御	「有」「無」「反復」より選択	
外形寸法 (mm)	W250×D560×H370	
質量 (kg)	21	
標準セット内容	①電源本体DT-300P ②トーチ接続変換ジョイント WCT38*0.15m+NKジョイントメス+ティンゼ端子オス WCT38*0.15m+サンリツジョイントメス+ティンゼ端子オス トーチ接続変換ジョイント トーチSW2芯ケーブル*0.25m+2Pメタコン +デジタル用メタコン -100V防水ソケットメス ガスホース*0.15m+アボロコック+袋NT ③アース接続変換ジョイント WCT38*0.15m+サンリツジョイントメス+ティンゼ端子オス WCT38*0.15m+NKリツジョイントメス+ティンゼ端子オス ④一次側ケーブル10m 8sq4芯*10m ⑤トーチ接続アダプタ	

※ アースの長さはお問い合わせください。

\*1 : 入力電圧は200/220、三相/単相を自動検出。入力ケーブルを接続するだけで切替操作なしで使用可能

#### 電源設備容量および接続ケーブル

電源電圧<許容範囲> (V)	200/220(共用)<±10%>			
相数	三相		単相	
溶接	TIG	手溶接	TIG	手溶接
設備容量 (kVA)	10.5以上	12.8以上	9.0以上	9.2以上
開閉器、ノーヒューズブレーカ容量 (A)	50			

#### 関連商品

	トーチ	延長
ネジ	223109 ティグフレキトーチ / 150A 4mネジ	223070 ティグトーチ延長 / 20mネジ
	223110 ティグフレキトーチ / 150A 8mネジ	223074 ティグトーチ延長 / 30mネジ
	223111 ティグフレキトーチ / 200A 4mネジ	
	223104 ティグフレキトーチ / 150A 4mネジC	223069 ティグトーチ延長 / 20mネジC
	223051 ティグトーチ / 空冷 300A 4m	223073 ティグトーチ延長 / 30mネジC
ピン	223107 ティグフレキトーチ / 150A 4mピンC	223072 ティグトーチ延長 / 20mピンC
	223108 ティグフレキトーチ / 150A 8mピンC	223075 ティグトーチ延長 / 30mピンC
	223112 ティグフレキトーチ / 200A 8mピンC	

#### 販売品

商品コード	商品名	備考
542310	ティグ電極棒1.6	2%トリア入り
542320	ティグ電極棒2.4	2%トリア入り

#### お客さま準備品

アルゴンガス

## インバータ式

### 223020 ティグ溶接機/300A

- ・4A の小電流から定格電流まで、全電流範囲でソフトで安定したアーク。
- ・小電流でもアークスタート性が良く、薄板の溶け落ち防止と電極消耗の低減を実現します。
- ・直流手溶接もスパッタの少ない溶接品質を実現
- ・電撃防止機能付



VRTP-300



YC-300TR6

#### ■仕様

商品コード	223020	
商品名	ティグ溶接機300A	
メーカー	ダイヘン	パナソニック
メーカー名称	インバータアルゴ300P	ティグスター-TR6
型式	VRTP-300	YC-300TR6
制御方式	インバータ	
定格入力電圧 (V)	三相/単相 200・220	
電源周波数 (Hz)	50・60	
定格入力 (kVA[kW])	(TIG)10.4[7.7]/6.4[4.0] (手)12.3[9.2]/9.1[6.0]	10.5[9.3]/7.9[5.9]
ブレーカー容量 (ヒューズ)(A)	40(40)	40(30)
定格使用率 (%)	40	
出力電流調整範囲	TIG (A) 4~300/4~180 手溶接 (A) 10~250/10~180	4~250/4~180
アプスロープ制御(秒)	0.1~5	0.1~5
ダウンスロープ制御(秒)	0.1~5	0.2~10
ガスフイロー-時限(秒)	0.3/0.6	0.2~10
ガスアフターフイロー-時限(秒)	3~20	2~20連続調整
パルス周波数調整範囲	高10~500/低0.5~15	ミドル: 10~500/ ロー: 0.5~25
パルス幅調整 (%)	15~85	10~90
クレータ制御	「有」「無」「反復」より選択	
外形寸法 (mm)	W346×D555×H579	W288×D520×H552
質量 (kg)	43	37
標準セット内容	本体・一次入力線	

#### ■電源設備容量および接続ケーブル

	VRTP-300	YC-300TR6
電源電圧<許容範囲> (V)	200/220(共用)<180~242>	200/220(共用)<180~242>
相数	三相/単相	三相/単相
設備容量 (kVA)	12.3以上/9.1以上	7.9以上/10.5以上
配電箱の容量 (A)	ヒューズ 40/50 ノーヒューズ 40/50	30/30 40/40
入力側ケーブル (mm)	8以上 (端子穴M6)	5.5以上 (端子穴M5)
接地ケーブル (D種接地) (mm)	入力ケーブルと同等以上(M6)	入力ケーブルと同等以上

#### ■関連商品

	トーチ	延長
ネジ	223109 ティグフレキトーチ / 150A 4mネジ	223070 ティグトーチ延長 / 20mネジ
	223110 ティグフレキトーチ / 150A 8mネジ	223074 ティグトーチ延長 / 30mネジ
	223111 ティグフレキトーチ / 200A 4mネジ	
ピン	223104 ティグフレキトーチ / 150A 4mネジC	223069 ティグトーチ延長 / 20mネジC
	223107 ティグフレキトーチ / 150A 4mピンC	223073 ティグトーチ延長 / 30mネジC
	223108 ティグフレキトーチ / 150A 8mピンC	223072 ティグトーチ延長 / 20mピンC
	223112 ティグフレキトーチ / 200A 8mピンC	223075 ティグトーチ延長 / 30mピンC

リモコン ※機種によってリモコンが異なりますので、本体と該当するリモコンを選定ください。

	リモコン本体	リモコン延長
VRTP-300	222988 ティグリモコン / 300P用	222989 ティグリモコン延長 / 300P用16m
YC-300TR6	222994 ティグリモコン / DG270A専用	223090 ティグリモコン延長 / EG・DG25m

#### ■販売品

商品コード	商品名	備考
542310	ティグ電極棒1.6	2%トリア入り
542320	ティグ電極棒2.4	2%トリア入り

#### ■お客さま準備品

アルゴンガス

## インバータ式/高周波レス

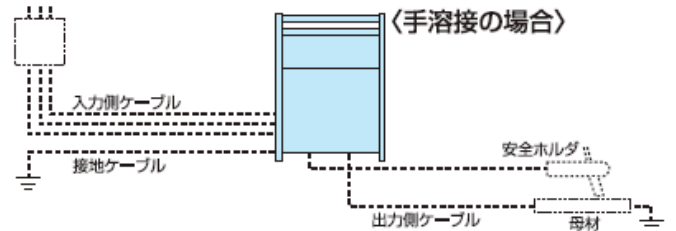
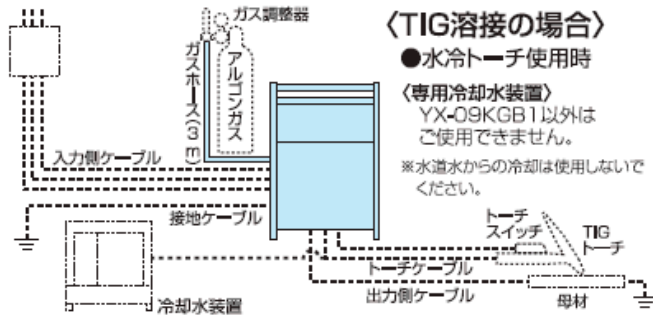
### 223023 ティグ溶接機/300A高周波レス

高周波レススタート方式で高周波ノイズの影響を低減  
 アークスタート時に高周波を使用しないため、  
 他のエレクトロニクス機器に及ぼす高周波ノイズの影響を  
 低減しています。  
 TIG溶接現場の高周波ノイズの問題解消につながります。



#### ■仕様

商品コード	223023	
商品名	ティグ溶接機/300A高周波レス	
メーカー	パナソニック	
型式	YC-300BC2	
制御方式	IGBTインバータ方式	
定格入力電圧 (V)	200・220	
相数 (相)	単相	三相
電源周波数 (Hz)	50・60	
定格入力 (kVA/kW)	10.4/6.5	14.0/10.2
溶接法(直流)	TIG(パルスTIG可)、アークスポット、手溶接	
定格出力電流 (A)	直流TIG	DC180 DC300
	手溶接	DC180 DC250
定格出力電圧 (V)	直流TIG	DC17.6 DC20
	手溶接	DC28 DC30
定格使用率 (10分周期)(%)	40	
最高無負荷電圧 (V)	DC80	
出力電流調整範囲 (A)	初期電流、クレータ電流、パルス電流	4~180 4~300
	TIG、スポット	4~180 4~300
	手溶接	4~180 4~250
アップスロー時間(秒)	0または0.1~5	
ダウンスロー時間(秒)	0または0.2~10	
プリフロー時間(秒)	0または0.2~10	
アフターフロー時間(秒)	2~20	
アークスポット時間(秒)	ミドルパルス	0.2~5
	ローパルス	10~500
パルス周波数(Hz)	ミドルパルス	0.5~25
	ローパルス	10~90
パルス幅 (%)	10~90	
TIG起動方式	直流高電圧スタート方式	
クレータ制御	「有」「無」「反復」「反復」時のアーク停止 : トーチ引き上げによる	
電撃防止設定(手溶接時)	ON(23V)	
冷却方式	強制空冷(吐き出し)(TIG、スポット時は節電機能付)	
絶縁の種類	H種	
外形寸法 (mm)	W288×D520×H552	
質量 (kg)	41	
付属品	TIGトーチ接続アダプター、アースケーブル接続アダプター、一次側ケーブル	



#### ■電源設備容量および接続ケーブル

入力電源	AC200/220V ±10% (共用) 50/60Hz (共用)		
相数		単相	三相
設備容量 (kVA)	商用電源の場合	10.4以上	14.0以上
	エンジン発電機の場合	31.2以上	28.0以上
配電箱の容量 (A)	ヒューズ	40	40
	ノーヒューズ	60	50
入力側ケーブル (端子穴) (mm)	8.0以上		
接地ケーブル (mm)	8.0以上		

#### ■関連商品

	商品コード	商品
TIG溶接	223109	ティグフレキトーチ/150A 4mネジ
	223110	ティグフレキトーチ/150A 8mネジ
	223070	ティグトーチ延長/2.0mネジ
	223074	ティグトーチ延長/3.0mネジ
手溶接	284722	キャプタイヤホルダ2.0m ピン
	284702	キャプタイヤアース1.0m ピン
リモコン	222994	ティグリモコン/DG270A専用
	223090	ティグリモコン延長/E.G・D.G2.5m

#### ■販売品

商品コード	商品名	備考
542310	ティグ電極棒1.6	2%トリア入り
542320	ティグ電極棒2.4	2%トリア入り

#### ■お客さま準備品

アルゴンガス