トルクレンチ(締付・検査兼用)　仕様・寸法図

トルク値はデジタル表示、リアルタイムの把握で高品質なトルク管理をサポート

DPW型

GED型

●正確なトルク値が一目でわかる
測定している時のトルク値が液晶画面に表示されるので、今何N·mか、実際に何N·mで締め付けたか、リアルタイムで把握することができます。
●光や音で正確な締め付けをサポート
あらかじめ下限、上限トルクを設定し、締付結果がその範囲内かどうかを光や音で知らせる合否判定機能を搭載しています。
締め付け結果が、その場で明確にわかり、精度不良を防止。高品質なトルク管理をサポートします。
●オーバートルクを通知します
●締付結果を自動で保存
締付け作業履歴をデータで管理しやすくなります。

DPW型(プロレンチ)

下限、上限トルクを設定し、測定トルク値が下限、上限トルクに到達すると、
ブザーやLED、バイブレーションで作業者へ知らせます。
3つの感覚で締付状況を作業者へ確実に伝え、締付け作業を支援します。

青LED

[設定]下限値～上限値 青LED点灯

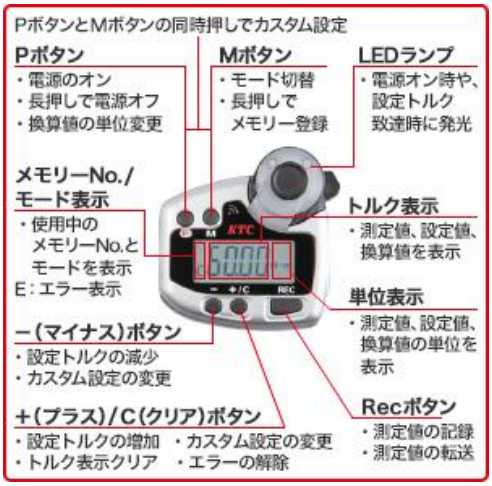
赤LED

[設定]上限値オーバー 赤LED点灯

ブザー音＆バイブレーション

GDE型(デジラチェ メモルク)

●ラチェット感覚で早回し作業が可能
通常のラチェットハンドルとほぼ同じ全長のため、ラチェットハンドル感覚で早回し作業が可能。
●トルク測定モードの切り替え　3種
・計測モード･･･締め付けトルクをデジタル表示。目視によるトルクコントロールが可能です。一般的な締め付け作業に。
・プレセットモード･･･設定した目標トルクへの到達をLEDの発光とブザーでお知らせ。最大5件のメモリー登録が可能で、エンジンの組立や金型の取付などの作業に。
・合否判定モード･･･目標トルクの上限と下限を設定し、合否判定や合格数のカウントが可能。オーバートルクやトルク不足が簡単に把握できます。
●測定値表示モードの切り替え　3種
・ピークホールドモード･･･締め付けトルクの最大値を表示します。作業後に正確な締め付けができたかを確認できます。
・オートクリアモード･･･ピークホールド表示を一定時間でゼロ表示に戻します。クリアまでの時間は1～10秒で設定可能。同一トルクの連続作業時に適しています。
・トラックモード･･･測定値の最大値を保持せず、リアルタイムにトルク値を表示します。



トルクレンチ(締付・検査兼用)　仕様・寸法図

■仕様

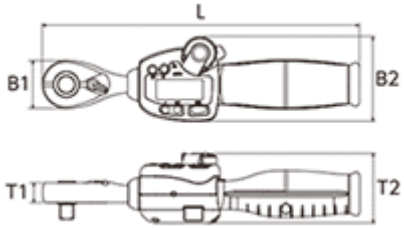
商品コード	236500	236530
商品名	トルク締付用/50N/DG	トルク締付用60N/ デジラチェメモルク
メーカー	アドレック	KTC
型式	DPW50	GED060-R3-Z
トルク調整範囲(N･m)	10～50	12～60
最少読取(N･m)	0.01	0.01
全長(mm)	375	217
有効長(mm)	289	150
角ドライブ(mm)	9.53	9.53
質量(kg)	0.52※1	0.42
精度(%)※2	±5	±5
メモリ機能	6,000	200
インターフェイス	USB1.1準拠･USB-Bミニ	—

※1交換ヘッド除く
※2【トルクレンチの校正基準について】
弊社自社保有のテスターにより、メーカー新品時精度と同等の「99N･m未満：±5、100N･m以上：±3」を基準とし、
JIS規格に基づいて校正を実施しております。（お客様からのご要望により新JIS規格での対応も承ります）

	DPWシリーズ	GEDシリーズ
負荷方向	左右両方向測定可能	
ラチェット歯数	72	36
測定モード	ピークホールド	ピークホールド/オートクリア/トラック
作業設定件数	最大10	プレセット：5、合否判定：1
作業管理回数	連続～999	—
オートオフ	なし	1～10分
ブザー音･	ON/OFF	ON/OFF
バイブレーション	ON/OFF	—
トルク単位換算機能	N･m、lbf･in	N･m (切替での換算可能 kgf･m、lbf･in、lbf･ft)
電源	単3アルカリ電池2本	リチウム電池(内蔵)
作業時間	約70h(無線、締付条件100回/h)	約2ヶ月(100回/日使用時)
標準付属品	専用PCソフトウェア、USBケーブル、充電アダプタ	—

■寸法図

GED型



型式	sq.	B1	B2	L	T1	T2
GED060-R3-Z	9.5	33	58.4	217	13.5	48