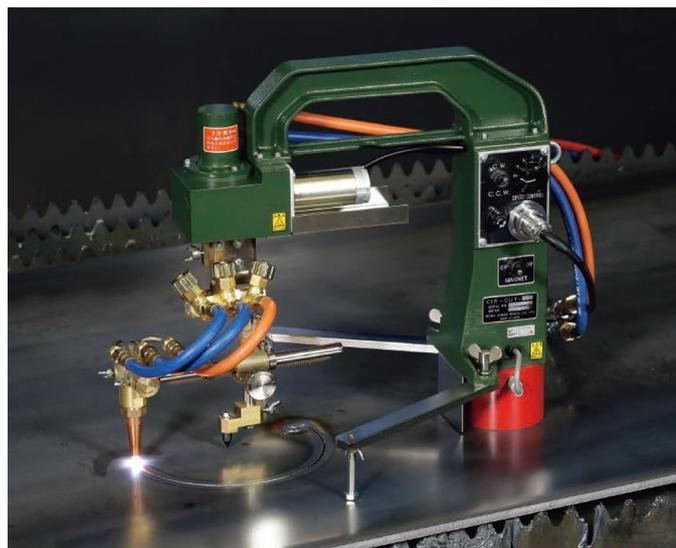
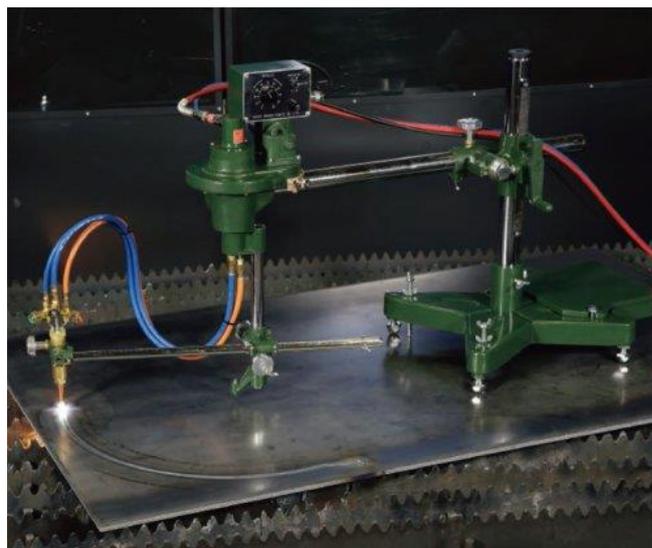


水平姿勢で開先切断を含む円切断がおこなえます



245067



245068

- ・移動や取り回しが簡単なポータブル型。
- ・鋼板上に本体を電磁石で固定して使用。
- ・位置決めはサーカットⅡはセンターピンで、IK-70はクラッチ操作で簡単。

■仕様

商品コード	245067	245068
商品名 自動円切断機-	Φ400	Φ600
メーカー	小池酸素工業	
型式	サーカットⅡ型-400V	IK-70 600型
切断板厚 (mm)	5~30	5~50(#4火口の場合)
開先角度 (°)	0~45	
有効切断範囲 (mm)	Φ60~400	Φ30~600
トーチ回転数 (rpm)	0.27~4.0	0.2~0.6
電源	AC100V 50/60Hz	
重量 (kg)	12	24
付属品	電源ケーブル5m、センター金具、ヒューズ、スパナ、火口掃除針	電源ケーブル5m、ヒューズ、火口掃除針

■販売品

<102型<アセチレン用>ストレート火口>

火口No.	板厚 (mm)	圧力 (MPa[kgf/cm ²])		切断速度 (mm/min)	流量 (ℓ/H)		
		酸素	アセチレン		切断酸素	余熱酸素	アセチレン
00	3~5	0.15[1.5]	0.02[0.2]	700~660	690	410	370
0	5~10	0.20[2.0]	0.02[0.2]	660~550	1,200	410	370
1	10~15	0.25[2.5]	0.02[0.2]	550~490	2,100	480	430
2	15~30	0.30[3.0]	0.02[0.2]	490~400	3,400	480	430
3	30~40	0.30[3.0]	0.02[0.2]	400~350	4,300	480	430
4	40~50	0.35[3.5]	0.025[0.25]	350~320	6,500	550	500
5	50~100	0.40[4.0]	0.03[0.3]	320~200	11,000	690	630
6	100~150	0.40[4.0]	0.035[0.35]	200~150	15,000	770	700

106、106-0型<LPG系用>ストレート火口

火口No.	板厚 (mm)	圧力 (MPa[kgf/cm ²])		切断速度 (mm/min)	流量 (ℓ/H)		
		酸素	アセチレン		切断酸素	余熱酸素	アセチレン
00	3~5	0.3	0.02	700~660	690	1,180	310
0	5~10	0.3	0.02	660~550	1,200	1,180	310
1	10~15	0.35	0.02	550~490	2,100	1,180	310
2	15~30	0.35	0.025	490~400	3,400	1,370	360
3	30~40	0.35	0.025	400~350	4,300	1,370	360
4	40~50	0.35	0.03	350~320	6,500	1,860	490
5	50~100	0.4	0.03	320~200	11,000	1,860	490
6	100~150	0.4	0.035	200~150	15,000	3,040	800